

# SANKEI

# プレシ

試料作製機器 & 材料カタログ

## VOL.8



切断



埋込



研磨

株式会社三啓



私たちは材料組織・部品の断面を顕微鏡で直接見るために必要なプロセスを「試料作製」、この目的で使用される機器、消耗品を「試料作製機器・材料」と呼んでいます。

試料作製の技術革新は世界各国で盛んに行われており、特に日本、アメリカ、ヨーロッパがクオリティーの安定性と先進性でリードしていると考えています。

フランスのメタログラフィー関連の総合メーカーであるプレシ社は1961年の創業以来、独自のコンセプトと斬新なアイデアを持って業界を常にリードし続けています。

プレシ社の製品は実際に使用するオペレーターにとって必須となる機能と使いやすさを併せ持つばかりではなく、堅牢かつシンプルでメンテナンスのしやすい構造、更に部品の材質や加工精度に至るまで隅々にまでこだわりを持ったものとなっています。

また、消耗品を含めた試料作製のノウハウも卓越しており、今後、私共ではお客様に機器などのハードだけではなく、ソフトを含めた総合的なご提案をさせていただけるものと自負しております。

製品について分からないこと、現在の作業でお困りのことがございましたら、お気軽にお問い合わせください。

お客様からのご質問、ご相談を試料作製サポート・スタッフは心よりお待ちしております。

Perfect solutions for sample preparation

試料作製サポート部 スタッフ一同

メッセージ .....	1
-------------	---

## ◎ 切断

精密切断装置 メカトーム T205 .....	3
精密切断装置 フレキシカット .....	4
精密切断装置 メカトーム T215 .....	5
切断装置 メカトーム T265 .....	7
切断装置 メカトーム T335 .....	8
切断装置 メカトーム T305 .....	9
切断装置 メカトーム T345 .....	9
切断装置 メカトーム ST315 .....	10
切断砥石 .....	11

## ▲ 埋込

自動埋込装置 メカプレス3 .....	13
刻字器 .....	13
加熱加圧埋込樹脂 .....	14
真空含浸装置 ポリバック .....	14
常温硬化埋込樹脂 .....	15
圧力容器 プレッシャーベセル .....	15
埋込成型型 .....	16

## ● 研磨

自動研磨装置 メカテック250 .....	17
自動研磨装置 メカテック300 .....	18
自動研磨装置 メカテック334SPC .....	19
メカテック用試料ホルダー .....	20
手動研磨装置 ミニテック250 .....	21
手動研磨装置 ミニテック300 .....	22
自動振動研磨装置 バイプロテック300 .....	23
研磨装置 ル キューブ250 .....	24
研磨剤自動供給装置 ディストリテック5.1 .....	24
リフレックス .....	25
ダイヤモンドディスク .....	26
耐水研磨紙 .....	27
ダイヤモンド研磨剤 .....	29
研磨クロス .....	31

ご注文の際のご注意とお願い .....	33
---------------------	----

精密切断装置

# メカトーム T205

- 最大切断径40mm
- 切断中のロック機構付き安全カバー
- 便利な手動切断と自動精密切断が可能
- 砥石回転数は最大4000rpm まで。高速切断可能
- 砥石交換に工具不要（別売）



## メカトーム T205

型式／カタログ No.	51760 
操作パネル	カラータッチパネル
最大切断径	φ40mm
切断砥石	φ75mm～φ200mm
アーバー径	φ12.7mm
回転速度	100～4000rpm
主軸モーター	960W、ブラシレスモーター
切断方式	カウンターウエイト方式による自動切断及び手動切断
横移動	0～100mm
冷却システム	ポンプ式循環冷却タンク内蔵、45L/分、容量3.5L
タンクフィルター	100μm、洗浄可能、メタルフレーム付
清掃	洗浄用ノズル付き
プログラム	3本まで作成、保存可能
セキュリティー	暗証番号設定可能
安全	カバー開時、砥石回転停止、PETG 樹脂製保護カバー
内部照明	LED 照明付き
砥石交換	工具不要なクイックリリースキット（別売）
寸法	W580× D665× H440mm（カバー開時 770mm）
重量	55kg
電源	単相 AC110～230V、50/60Hz

### 特別付属品

カタログ No.	品名
51710	フランジ φ35mm 砥石径φ75～φ100mm 用
51711	フランジ φ50mm 砥石径φ100～φ150mm 用
51712	フランジ φ75mm 砥石径φ150～φ180mm 用
51725	クイックリリースナット （砥石交換に工具不要なナット）

## 精密切断装置

## フレキシカット



- プリント基板などの板状試料の切断に最適です
- 移動テーブル（別売）を使用するとカバーを閉じて安全に切断できます

## フレキシカット

型式／カタログ No.	51800 
操作パネル	タッチパネル
最大切断径	砥石φ150mmの場合：200×200×14mm 砥石φ160mmの場合：200×180×29mm 砥石φ200mmの場合：200×170×39mm
モーター	ブラシレスモーター、575W
切断砥石	φ75mm～φ200mm
アーバー径	φ12.7mm
回転速度	100～4000rpm
切断方式	手動切断及びカウンターバランス方式による自動切断
横移動	100mm
冷却システム	ポンプ式循環冷却タンク内蔵、容量3.5L、100μm フィルター付
清掃	洗浄用ノズル付き
防塵防水	IP68
内部照明	LED 照明
プログラム	3本まで作成、保存可能
セキュリティ	暗証番号設定可能
安全	非常停止ボタン、切断中のカバーロック機構、PETG樹脂製カバー
寸法	W800× D665× H375mm
重量	52kg
電源	単相110V、50/60Hz

## 特別付属品


カタログ No.	品名
51710	フランジ φ35mm 砥石径φ75～φ100mm 用
51711	フランジ φ50mm 砥石径φ100～φ150mm 用
51712	フランジ φ75mm 砥石径φ150～φ180mm 用
51730	マグネット固定式 LED 照明
51801	切断テーブル リニアテーブル PCB 切断用
51802	切断テーブル 固定テーブル PCB 切断用

# メカトーム T215

- 最大切断径はφ55mm です
- 切断試料の材質、形状に適した切断方法が選択可能です
- 手動切断はジョイスティック操作ですので腕力不要です



## メカトーム T215

型式／カタログ No.	51460 
操作パネル	カラータッチパネル、ショートカットボタン付きジョイスティック
最大切断径	φ55mm、55×190mm
切断砥石	φ75mm～φ200mm、アーバー径12.7mm
回転速度	300～6000rpm
切断方法	自動切断及び手動切断、手動切断はジョイスティック操作による
切断モード	アシストモード、Y方向パルスモード、Z方向パルスモード、コンバインドモード、プログレッシブ・コンバインドモード、オシレーティングモード
Y軸移動	距離：250mm（移動テーブル（別売）付の場合）、速度：0.01～3mm/秒
砥石送り速度制御	モーター負荷を感知して自動減速
X軸移動	100mm（電動X軸移動テーブル（別売）の場合）
連続切断	電動X軸テーブル（別売）、複数の切幅の設定可能
Z軸移動	距離：60mm
内部照明	LED照明
冷却システム	内蔵タンク 容量 10L、外部循環タンク 25L（別売）、噴射ノズル 6か所、フィルター付き
清掃	洗浄用スプレーノズル付き
プログラム	100本までメモリ可能
セキュリティ	パスワードプロテクション
安全	非常停止ボタン、PETG樹脂製、カバー開時の砥石回転停止、運転中のカバーロック機構、カバー開時のXYZ方向の移動は両手操作
寸法	W840×D860×H540mm（カバー閉時） / 1010mm（カバー開時）
重量	135kg
電源	単相 AC 230V 1500W、50/60Hz

### 切断モード

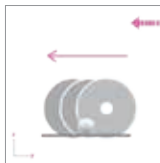
#### アシストモード

ジョイスティックでテーブル送り速度を調整しますので、快適な手動切断です。



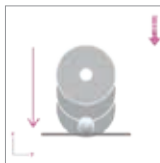
#### Y方向パルスモード

Y軸方向に間欠的に切り込む切断モード。高い水冷効果が発熱を抑えるので、難削材料、大形試料の切断に適しています。



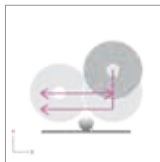
#### Z方向パルスモード

Z軸方向から間欠的に切り込む切断モード。高い水冷効果が発熱を抑えるので、難削材、大形試料の切断に適しています。



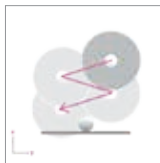
#### コンバインドモード

Z方向から降下する切断砥石に対してテーブルがY軸方向へ切り込む複合動作の切断モード。分厚い試料の切断に適しています。



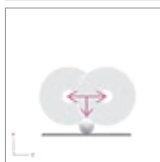
#### プログレッシブコンバインドモード

Z軸とY軸から同時に切り込む切断モード。砥石の降下とテーブルの前進、後退を繰り返して試料を切断するので切断時間を短縮します。



#### オシレーティングモード

切断砥石に対してテーブルがY軸方向に前後（揺動）しながら切り込む切断モード。砥石と試料の接触面の潤滑性が増すので、難削材料の切断に適しています。





## 特別付属品

カタログNo.	品名
<b>50613</b>	コパルホルダーボックス
<b>50616</b>	コパルホルダー
<b>51006</b>	ベースキャビネット スモールサイズ
<b>51325</b>	フランジ T215用 φ75mm 砥石径 φ150~φ200mm 用
<b>51326</b>	フランジ T215用 φ50mm 砥石径 φ100~φ150mm 用
<b>51327</b>	フランジ T215用 φ35mm 砥石径 φ75~φ100mm 用
<b>51355</b>	手動トランスバーサルテーブル
<b>51410</b>	サンプルチャック用サポート 電動式トランスバーサルテーブル (51461) 用
<b>51461</b>	電動式トランスバーサルテーブル
<b>51462</b>	外部循環タンク 25L
<b>51463</b>	ポジショニングレーザー
<b>51465</b>	クイッククランピングバイス 可動ジョウ付 右側
<b>51466</b>	クイッククランピングバイス 可動ジョウ付 左側
<b>51467</b>	デルリン樹脂製可動ジョウ 脆性試料用
<b>51468</b>	V形可動ジョウ T215クランピングバイス用 ステンレス製
<b>51469</b>	クイッククランピングバイス 長尺試料用
<b>51470</b>	ベースキャビネット 自動切断機用

## 特別付属品

(メカトームT205/T215/フレキシカット共用)

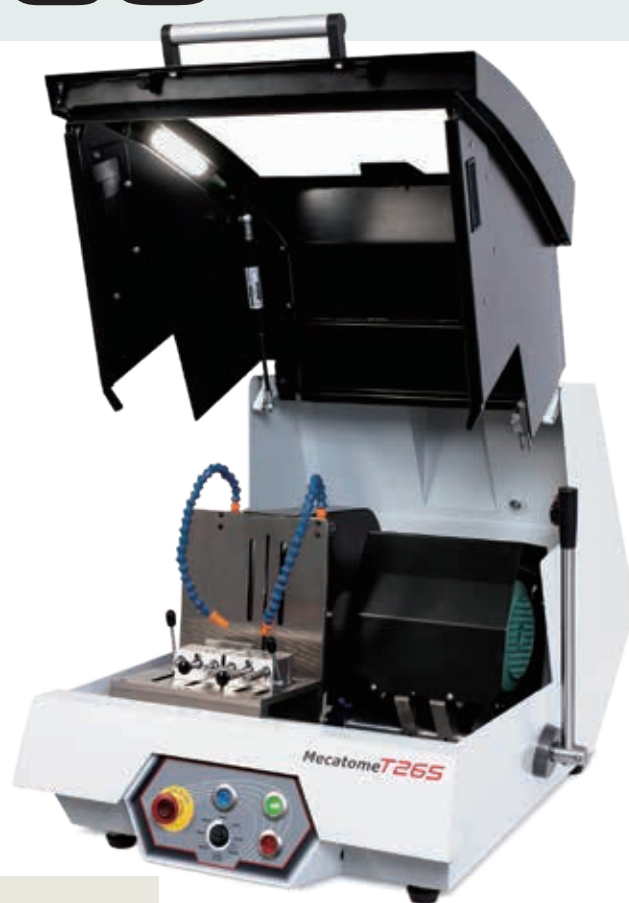
カタログNo.	品名
<b>51156</b>	オリエンタルチャック 51162及び51163と組合せ使用
<b>51162</b>	アルミプレート 60×25mm
<b>51163</b>	アルミプレート 40×25mm
<b>51713</b>	小形試料チャック
<b>51714</b>	円筒試料チャック
<b>51715</b>	V形チャック
<b>51716</b>	異形試料チャック
<b>51717</b>	縦割りチャック
<b>51718</b>	ファスナーチャック 長さ53mm
<b>51722</b>	ミニスクリュース

				
<b>50613</b> コパルホルダーボックス	<b>50616</b> コパルホルダー	<b>51006</b> ベースキャビネット スモールサイズ	<b>51325 - 51327</b> フランジ T215用	<b>51355</b> 手動トランスバーサルテーブル
				
<b>51410</b> サンプルチャック用サポート	<b>51461</b> 電動式トランスバーサルテーブル	<b>51465, 51466</b> クイッククランピングバイス	<b>51469</b> クイッククランピングバイス 長尺試料用	<b>51470</b> ベースキャビネット
				
<b>51156</b> オリエンタルチャック	<b>51162, 51163</b> アルミプレート	<b>51713</b> 小形試料チャック	<b>51714</b> 円筒試料チャック	<b>51715</b> V形チャック
				
<b>51716</b> 異形試料チャック	<b>51717</b> 縦割りチャック	<b>51718</b> ファスナーチャック	<b>51722</b> ミニスクリュース	

切断装置

# メカトーム T265

- 最大切断径：φ95mm（砥石φ300mmの場合）
- 試料固定が簡単、自在なL形クランピングテーブル
- 操作性の良い押しボタン式のフロントパネル



## メカトーム T265

型式／カタログ No.	51270 
切断方式	レバー上下操作による手動切断
最大切断径	φ95mm (但し、実際の切断サイズは試料材質によって異なります)
切断砥石径	φ250mm、φ300mm、アーバーφ25.4mm
モーター	インバーター付非同期モーター、2200W
砥石回転数	1300、1600、2000、2400、2800、3200、3800、4000rpm を予めセット
操作パネル	押しボタン操作（ON、OFF、回転数、給水）
切断テーブル	鋼鉄製 L 形テーブル
クランプ方式	水平クランプ、垂直クランプ
内部照明	LED 照明
循環冷却システム	外部タンク 容量 25L、フレキシブルノズル 2本
安全	非常停止ボタン、切断中カバーロック（ゼロ回転チェック付）
寸法／重量	W720× D970× H1170mm（閉時710mm）／147kg
電源	三相 AC 400V、50/60Hz

### 特別付属品

カタログ No.	品名
50613	コパルホルダーボックス
50616	コパルホルダー
51212	手動 X 軸テーブル
51272	クイックリリースナット、 砥石交換に工具不要
51280	クイッククランピングバイス 左側
51281	クイッククランピングバイス 右側
51006	ベースキャビネット スモールサイズ
51275	ベースキャビネット 手動切断機用

 <p><b>50613</b> コパルホルダーボックス</p>	 <p><b>50616</b> コパルホルダー</p>	 <p><b>51212</b> 手動 X 軸テーブル</p>	 <p><b>51275</b> ベースキャビネット 手動切断機用</p>	 <p><b>51280</b> クイッククランピング バイス左側高さ45mm</p>	 <p><b>51621</b> 循環冷却システム用 フィルター</p>
---	---	--	---	--	---



## 切断装置

## メカトーム T335

- 最大切断径：φ80mm（切断砥石径300mmの場合）
- 側面窓付きなので、長尺試料の切断が可能です
- 自動切断と手動切断（2通り）が可能です



## メカトーム T335

型式／カタログ No.	50380 
切断方法	自動切断及び手動切断、手動切断はジョイスティック操作、レバー操作の2通り
切断モード	ダイレクトカット、パルスカット、連続切断（別売）
最大切断径	φ80mm、パイプ材φ105mm、角材105×145mm
切断砥石径	φ250mm～φ300mm、アーバー径25.4mm
モーター	インバーター付非同期モーター、3700W
砥石回転数	1000～6000rpm
操作パネル	カラータッチパネル、ボタン付きジョイスティック
切断テーブル	12mm T スロットベッド、市販品の取り付け可能
Y 軸移動	距離：240mm、速度0.01～3mm/秒、自動減速機能付き
Z 軸移動	距離：60mm
連続切断	電動 X 軸移動テーブル（別売）距離：100mm
内部照明	LED 照明
清掃	洗浄用ノズル付
循環冷却システム	外部タンク 容量 55L、砥石カバー 2ヶ所及びフレキシブルノズル 2本
メモリ機能	最大100本まで
位置決めレーザー	ポジショニングレーザー（別売）
安全	非常停止ボタン、切断中カバーロック（ゼロ回転チェック付）、バイス移動は両手操作
寸法／重量	W1025× D954× H1180mm（開時）／210kg
電源	三相 AC 400V、50/60Hz

## 特別付属品

カタログ No.	品名
50235	クイッククランピングバイス 右側 高さ45mm
50236	クイッククランピングバイス 左側 高さ45mm
50244	手動 X 軸テーブル
50381	電動 X 軸テーブル
50382	ポジショニングレーザー
50613	コパルホルダーボックス
50616	コパルホルダー
51470	ベースキャビネット 自動切断機用
51010	ベースキャビネット ビッグサイズ

切断装置

# メカトーム T305

- 最大切断径：φ90mm（砥石φ300mmの場合）
- 堅牢で汎用性のある手動切断機です

## メカトーム T305

型式／カタログ No.	50220
切断方式	レバー上下操作による手動切断
最大切断径	φ90mm (但し、実際の切断サイズは試料材質によって異なります)
切断砥石径	φ250mm～φ300mm、アーバーφ25.4mm
モーター	インバーター付非同期モーター、3700W
砥石回転数	1000～4000rpm
操作パネル	カラータッチパネル、切断負荷表示付き
切断テーブル	12mm T スロットベッド、市販のバイスの取り付け可能
クランプ方式	水平クランプ、垂直クランプ
内部照明	LED 照明
循環冷却システム	外部タンク 容量 55L、 砥石カバー 2ヶ所及びフレキシブルノズル 2本
安全	非常停止ボタン、 切断中カバーロック（ゼロ回転チェック付）
寸法／重量	W730× D975× H1130mm（開時）／156kg
電源	三相 AC 400V、50/60Hz



### 特別付属品

カタログ No.	品名
50235	クイッククランピングバイス 右側 高さ45mm
50236	クイッククランピングバイス 左側 高さ45mm
50244	手動 X 軸テーブル
50613	コパルホルダーボックス
50616	コパルホルダー
51006	ベースキャビネット スモールサイズ
51275	ベースキャビネット 手動切断機用

切断装置

# メカトーム T345

- プレシ社の最上位卓上型自動切断装置です
- 最大切断径：φ90mm（切断砥石径300mmの場合）
- Z 軸方向からの自動切断が可能です

### 特別付属品

カタログ No.	品名
50235	クイッククランピングバイス 右側 高さ45mm
50236	クイッククランピングバイス 左側 高さ45mm
50244	手動 X 軸テーブル
50381	電動 X 軸テーブル
50382	ポジショニングレーザー
50613	コパルホルダーボックス
50616	コパルホルダー
51470	ベースキャビネット 自動切断機用
51010	ベースキャビネット ビッグサイズ



## 切断装置

## メカトーム ST315

- 最大切断径：φ130mm（切断砥石径 300mm の場合）
- 手動スイングレバー操作が作業者の腕、肩の負担を軽減します
- 砥石の揺動切断が試料の焼けを抑えて、切断所要時間を短縮します

## メカトーム ST315

型式／カタログ No.	50230 
切断方式	スイングレバーの上下操作による手動切断
切断モード	揺動切断
最大切断径	φ105mm (但し、実際の切断サイズは試料材質によって異なります)
切断砥石径	φ250mm～φ300mm、アーバー径25.4mm
モーター	インバーター付モーター、3700W
砥石回転数	1000～4000rpm
操作パネル	タッチパネル、モーター負荷表示付き
切断テーブル	12mm T スロットベッド、市販のバイスの取り付け可能
内部照明	LED 照明
清掃	洗浄用ノズル付
循環冷却システム	外部タンク 容量 55L、砥石カバー 2ヶ所及びフレキシブルノズル 2本
安全	非常停止ボタン、切断中カバーロック（ゼロ回転チェック付）
寸法／重量	W720× D975× H1130mm（開時）／160kg
電源	三相 AC 400V、50/60Hz



## 特別付属品

カタログ No.	品名
50235	クイッククランピングバイス 右側 高さ45mm
50236	クイッククランピングバイス 左側 高さ45mm
50244	手動 X 軸テーブル
50613	コパルホルダーボックス
50616	コパルホルダー
51006	ベースキャビネット スモールサイズ
51275	ベースキャビネット 手動切断機用

## メカトーム T345

型式／カタログ No.	50390 	Z 軸移動	距離：150mm、速度0.01～3mm/ 秒、自動減速機能付き
切断方法	自動切断、手動切断（ジョイスティック操作）	連続切断	電動X軸移動テーブル（別売）距離:100mm
切断モード	ダイレクト、パルス、コンパイン、オシレーティング、連続切断（別売）	内部照明	LED 照明
最大切断径	φ90mm、パイプ材φ105mm、角材105×145mm	清掃	洗浄用ノズル付
切断砥石径	φ250mm～φ300mm、アーバー径25.4mm	循環冷却システム	外部タンク 容量 55L、砥石カバー 2ヶ所及びフレキシブルノズル 2本
モーター	インバーター付非同期モーター、3700W	メモリ機能	最大100本まで
砥石回転数	1000～6000rpm	位置決めレーザー	ポジショニングレーザー（別売）
操作パネル	カラータッチパネル、ボタン付きジョイスティック	安全	非常停止ボタン、切断中カバーロック（ゼロ回転チェック付）、バイス移動は両手操作
切断テーブル	12mm T スロットベッド、市販品の取り付け可能	寸法／重量	W1060× D910× H1180mm（開時）／210kg
Y 軸移動	距離：240mm、速度0.01～3mm/ 秒、自動減速機能付き	電源	三相 AC 400V、50/60Hz

## 切断砥石

鉄系材料の切断砥石（10枚）



切断砥石 UTW



切断砥石 AO

切断材料	金属全般	低炭素鋼 中炭素鋼 調質鋼	調質鋼 ステンレス鋼 耐火金属 合金鋳鉄	硬質金属皮膜 焼結鋼	脆い被膜付調質鋼 難削材	ねずみ鋳鉄 球状黒鉛鋳鉄
硬度 (Hv)	50~700	100~350	300~450	80~300	450~700	150~400
タイプ	UTW	A	AO	AOFII	S	F
砥材	SiC	アルミナ	アルミナ	アルミナ	アルミナ	SiC
結合材	ラバーボンド	レジンボンド	レジンボンド	ラバーボンド	レジンボンド	ラバーボンド
特長	精密切断用			精密切断用		
サイズ	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.
φ100×0.3×12.7mm	—	<b>01040</b>	—	—	—	—
φ125×0.5×12.7mm	—	—	<b>01046</b>	—	—	—
φ150×0.5×12.7mm	—	—	<b>01043</b>	—	—	—
φ180×0.5×25.4mm	<b>01100</b>	—	—	—	—	—
φ200×0.5×25.4mm	<b>01101</b>	—	—	—	—	—
φ200×0.8×25.4mm	—	—	—	<b>01001</b>	—	—
φ200×1.6×25.4mm	—	—	<b>01002</b>	—	—	—
φ250×0.8×32mm	—	—	—	<b>01013</b>	—	—
φ250×1.6×32mm	—	<b>01015</b>	<b>01014</b>	—	<b>01016</b>	<b>01018</b>
φ300×1×32mm	—	—	—	<b>01019</b>	—	—
φ300×2×32mm	—	<b>01021</b>	<b>01020</b>	—	<b>01022</b>	<b>01024</b>

非鉄金属材料の切断砥石（10枚）

切断材料	金属全般	非鉄金属	アルミ	銅	チタン	チタン チタン合金 非鉄金属	チタン チタン合金
硬度 (Hv)	30~550				30~350	60~400	150~400
タイプ	UTW	S	MNF		C	T	F
砥材	SiC	SiC	SiC		SiC	SiC	SiC
結合材	ラバーボンド	レジンボンド	ラバーボンド		ラバーボンド	ラバーボンド	ラバーボンド
特長	精密切断用						
サイズ	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.		カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.
φ100×0.3×12.7mm	—	—	—		<b>01041</b>	—	—
φ180×0.5×25.4mm	<b>01100</b>	<b>01060</b>	—		—	—	—
φ200×0.5×25.4mm	<b>01101</b>	—	—		—	—	—
φ200×1.6×25.4mm	—	—	<b>01005</b>		—	—	—
φ250×1.6×32mm	—	—	<b>01017</b>		—	<b>01071</b>	<b>01018</b>
φ300×2×32mm	—	—	<b>01023</b> 厚み1.8mm		—	<b>01072</b>	<b>01024</b>

### 防錆剤

- バクテリアの増殖を抑えてタンク内の水の嫌な臭いを抑えます
- 予防処置の希釈率は0.05%、治療作用の希釈率は0.1% です



品名	容量	カタログNo.
防錆剤	0.5L	<b>01093</b>

### 防錆冷却剤

- 切断機の錆びつきを抑えます
- 砥石と試料の接触を潤滑にして発熱を抑えます
- 水25対防錆冷却剤1の割合で混ぜます



品名	容量	カタログNo.
防錆冷却剤	5L	<b>01090</b>

### リダクションリング

- 切断砥石のアーバー径（内径）を切断機の軸径に合うように変換します

品名	サイズ	入数	カタログNo.
リダクション リング	φ25.4/ φ22mm	20個/包	<b>01091</b>
	φ32/ φ25.4mm	20個/包	<b>01092</b>
	φ25.4/ φ12.7mm	5個/包	<b>51324</b>
	φ32/ φ12.7mm	5個/包	<b>51331</b>



01091



51324



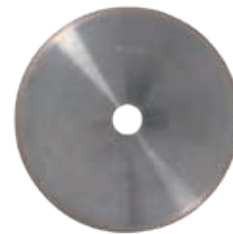
51331

## ダイヤモンド切断砥石

タイプ	LM	LM+	LR
試料材質	セラミックス、アルミナ、 焼結炭化物 岩石鉱物、コンクリート、石	タングステンカーバイド、 シリコンカーバイド、 プラズマ溶射被膜材、複合材料、 埋込試料、耐火材	硬質脆性材料、複合材料、 プラズマ溶射被膜材 セラミックス、電子部品
ダイヤ密度	中	高	高
結合材	メタルボンド		レジンボンド
特長	極硬試料の切断に最適	硬い試料に対して万能	切断面の品質は最高、 但し摩耗が速い
サイズ	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.
φ75×0.3×12.7mm	<b>02030</b>	<b>02057</b>	<b>02058</b> 厚み0.5mm
φ100×0.3×12.7mm	<b>02031</b>	<b>02060</b>	<b>02033</b> 厚み0.5mm
φ125×0.5×12.7mm	<b>02034</b>	<b>02063</b>	<b>02035</b>
φ150×0.6×12.7mm	<b>02036</b>	<b>02064</b>	<b>02037</b>
φ175×0.7×12.7mm	<b>02055</b>	<b>02066</b>	<b>02067</b>
φ200×0.9×32mm	<b>02038</b>	<b>02040</b>	<b>02041</b>

## ダイヤモンド切断砥石

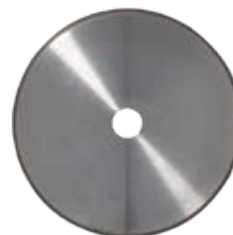
タイプ	ELD
試料材質	プラスチック、複合材料
接着方法	電着
特長	切れ味抜群、ドレッシング不要、 但し寿命が短い
サイズ	カタログ No.
φ100×1.4×12.7mm	<b>02100</b>
φ125×1.4×12.7mm	<b>02101</b>
φ150×1.4×12.7mm	<b>02102</b>
φ175×1.4×12.7mm	<b>02103</b>



ダイヤモンド切断砥石 LM



ダイヤモンド切断砥石 LR



CBN 切断砥石

## CBN 切断砥石

タイプ	CBN
試料材質	硬質鉄系材料、鋳鉄、熱処理鋼、 高速度工具鋼、高炭素鋼
ダイヤ密度	中
結合材	レジンボンド
特長	砥材は立方晶窒化ホウ素
サイズ	カタログ No.
φ75×0.5×12.7mm	<b>02059</b>
φ100×0.5×12.7mm	<b>02062</b>
φ125×0.5×12.7mm	<b>02050</b>
φ150×0.6×12.7mm	<b>02065</b>
φ175×0.7×12.7mm	<b>02056</b>
φ200×0.9×32mm	<b>02039</b>

## ダイヤモンド切断砥石用切削液

- 精密切断機のダイヤモンド切断砥石を清浄に保ち、切断品質を高めます
- 水3に対して1の割合で混ぜてください

品名	容量	カタログNo.
カッティングフルイド	1L	<b>02021</b>

## ドレッシングスティック

- メタルボンドの切断砥石の目詰まりを取り除きます

品名	寸法	カタログNo.
ドレッシングスティック	25×11×100mm	<b>51164</b>





自動埋込装置

# メカプレス3



- モールド交換が非常に簡単です
- 下ラムの上下動がスムーズで静粛です
- 予熱機能付きなので埋込時間を短縮できます



モールド



中間ラム



## メカプレス3

型式／カタログ No.	53500
加熱温度	100～200℃まで1℃毎に加減
加熱時間	0～1800秒まで1秒毎に加減
冷却時間	0～1800秒まで1秒毎に加減
加圧	0～1800daN
モールド径	25.4／30／31.7／38.1／40／50mm
二個同時埋込	可能 中間ラム（別売）が必要です
トップクロージャー	ファストアームロック方式
操作パネル	カラータッチパネル
メモリー機能	100本、プレインストール数 3本
予熱機能	約50℃
間欠冷却機能	5秒開10秒閉、透明樹脂の徐冷、水資源の節約
電源	単相 AC 230V、50/60Hz、8A
圧縮空気源*	6～10bar、50L/分
寸法／重量	W320×D560×H530mm／65kg

\*コンプレッサーはインチャージを防止するため20L以上の容量をお願いします

### 特別付属品

品名	サイズ	カタログNo.
モールド	φ25.4mm	53505
	φ30mm	53506
	φ31.7mm	53507
	φ38.1mm	53508
	φ40mm	53509
	φ50mm	53510
中間ラム	φ25.4mm	53416
	φ30mm	53420
	φ31.7mm	53421
	φ38.1mm	53422
	φ40mm	53423
	φ50mm	53424
循環冷却システム	タンク容量：55L W400×D600×H600mm／18kg	53515

### 刻字器

品名	カタログNo.
刻字器 単相230V タングステンポイント 1本付	19020



### 特別付属品

品名	数量	カタログNo.
タングステンポイント	3本	19018
ダイヤモンドポイント	1本	19019

### 離型剤 シリコンスプレー

品名	カタログNo.
マウントリリースエージェント (シリコンフリー)	03208



## 加熱加圧埋込樹脂

容量2.5kg



03009

03001

03012

03010

03007

03006

品名	特長	収縮	硬度 (ショアD)	色	カタログNo.
エポキシ	硬い材料、被膜などのエッジを観察する試料埋込に最適です	極小	96	黒	03009
フェノリック	軟質から中硬質材料まで標準的な埋込に適しています	小さい	90	黒	03001
コンダクティブフェノリック	カーボンが入った SEM 観察、電解研磨用埋込樹脂です	小さい	90	黒	03012
ガラスファイバーフェノリック	ガラス繊維の充填材が入った軟質から中硬質材料の埋込用です	小さい	95	黒	03010
アクリリック	透明樹脂です	小さい	88	透明	03007
アクリリック銅パウダー	銅粉末入りの電解研磨用埋込樹脂です	小さい	90	銅	03006
アクリリックガラスファイバー	試料のエッジ、界面観察に最適です	極小	93	青	03005
サーモウッド	植物由来のバイオ樹脂です (容量5kg)	小さい	91	茶	03104

## 真空含浸装置

## ポリバック



- 細孔、複雑形状試料にエポキシ樹脂を含浸させます
- 時間、強さ、回数を設定して真空と大気を繰り返しますので浸透性と密着性に優れた埋込ができます
- ポンプ内蔵型なので省スペースです

## ポリバック

型式／カタログ No.	53600
真空レベル	90kpa まで
操作パネル	カラータッチパネル
コントロール	真空度、回数、時間を設定
最多セット数	φ25mm × 16個 φ30mm × 14個 φ40mm × 10個 φ50mm × 6個
構成	本体、内蔵ポンプ、カップホルダー、回転テーブル、保護カバー
電源	単相 AC 110V、50/60Hz
寸法／重量	高さ340mm × 外径340mm (内径 250mm) / 10kg



## 標準付属品

品名	入数	カタログNo.
プロテクションシート	50枚	53605
パイプ及びプラスチックノズル	50個	53606

## 従来の真空含浸装置の欠点

真空含浸は同じ真空度を繰り返し引いたり、大気に戻さずに長時間引いても樹脂は上手く孔に入りません。又、最初から強い真空度で引くと、泡立ちが激しく、埋込容器から樹脂が噴き出して、零れる場合があります。

## ポリバックをお勧めする理由

ポリバックはプログラム運転が可能です。予め、最初の数回は短時間、弱い真空度で引き、脱泡を行います。次いで、少し長めに強い真空度で引いてから大気に戻すのを数回繰り返して樹脂の浸透を促します。そして、最後に最高真空度で引いて、多孔質材料、異形試料への埋込樹脂の含浸、密着性、脱泡を確かにします。

## 常温硬化埋込樹脂



品名	特長	硬化時間	ピーク温度	硬度(ショアD)	色	混合率*	容量	カタログ No.
KM-U	硬化時間が短いです。 圧力容器を使用すると透明感と密着性が向上します。	15分	115℃	90	白	粉2：液1	粉液 1kg 500cc	<b>04141</b> <b>04142</b>
KM-EM	試料表面のレプリカの作成用です。	8分	95℃	87	黄	粉2：液1	粉液 1kg 500cc	<b>04151</b> <b>04152</b>
KM-CO	導電性のある SEM 観察用埋込樹脂です。	30分	70℃	62	黒	粉8：液5	粉液 1kg 1L	<b>04161</b> <b>04162</b>
KM-BACK	完全に溶解しますので、研磨、観察後に試料を樹脂から取り出せます。 SEM 観察には使用できません。	15分	115℃	83	緑	粉2：液1	粉液 1kg 500cc セット 粉1kg 液500cc	<b>04061</b> <b>04062</b> <b>04060</b>

\*混合率は容量比です

## 圧力容器

# プレッシャーベセル

- 常温硬化アクリル樹脂用です
- 埋込樹脂 KM-U を使用すると透明感、密着性が向上します



## プレッシャーベセル

型式／カタログ No.	<b>04300</b>
入力エア圧 *	2bar
寸法	上面φ205mm、底面φ185mm、高さ70mm
容量	4.5L

\*コンプレッサー、工場エアが別途必要です。

## KM-BACK 溶解パラメーター

	アセトンで溶解			
	ゆっくり攪拌		強く攪拌	
	外気温	50℃	外気温	50℃
40mL 中 1g	45分	10分	40分	8分
60mL 中 7g	3時間	45分	2.5時間	40分
100mL 中 27g*	12時間	4.5時間	11時間	4時間

\* φ30mm の埋込に必要な樹脂量

## 埋込成型型

### KM2.0キット

- 試料は取り出さずにリングごと研磨します
- 透明リングのレンズ効果で研磨位置を確認しながら研磨できます

	KM リング (50個) と モールドベース (5個)	KM リング (50個) * モールドベースなし
サイズ	カタログ No.	カタログ No.
φ 25mm	<b>04048</b>	<b>04045</b>
φ 30mm	<b>04049</b>	<b>04046</b>
φ 40mm	<b>04050</b>	<b>04047</b>



KM2.0キット

### テフロンモールド (5個/箱)

- 底蓋が外れます。繰り返し使用できます
- 丈夫で長持ちします

サイズ	カタログ No.
φ 20mm	<b>04016</b>
φ 25mm	<b>04017</b>
φ 25.4mm	<b>04036</b>
φ 30mm	<b>04018</b>
φ 31.7mm	<b>04037</b>
φ 38.1mm	<b>04038</b>
φ 40mm	<b>04019</b>
φ 50mm	<b>04020</b>



### ポリエチレンモールド (5個/箱)

- 底蓋が外れます。繰り返し使用できます
- 手研磨、全体荷重試料ホルダー (ティアードロップ) 用です

サイズ	カタログ No.
φ 25mm	<b>04028</b>
φ 30mm	<b>04029</b>
φ 40mm	<b>04030</b>



### クリップ

- 薄い試料を立てるクリップです
- メタルクリップは埋込機用です
- 青色クリップと各色クリップは常温硬化埋込用です
- 青色クリップと各色クリップは撮影写真にクリップが写らない三本足タイプです

品名	入数	カタログNo.
メタルクリップ	100個	<b>04110</b>
青色クリップ	100個	<b>04111</b>
各色クリップ	100個	<b>04112</b>



04110



04111



04112

### 計量紙コップ

- 木へらが大きいので、手早く、十分に混合できます

品名	入数	カタログNo.
計量紙コップ	100個 木へら 100本付	<b>04900</b>



自動研磨装置

# メカテック250



- 個別荷重モードと全体荷重モードの両用  
(メカテック SPI は個別荷重のみ)
- 研削量を10~3000 $\mu$ m の範囲で設定可能  
(メカテック SPI を除く)
- 研磨条件50本メモリ可能



67920 メカテック250 SPC

## メカテック250

		メカテック250 SPI	メカテック250 SPC	メカテック250 DPC
ベース	型式／カタログ No.	67910 	67920 	67930 
	研磨荷重モード	個別荷重	個別荷重／全体荷重	個別荷重／全体荷重
	研磨面数	1 個	1 個	2 個（左右独立駆動）
	研磨盤径	φ 200mm～φ 250mm		
	回転数	20～700rpm		
	回転方向	時計方向及び反時計方向		
	メモリ機能	研磨条件 50本保存、呼び出し可能		
	モーター出力	750W	750W × 2	
	操作パネル	カラータッチパネル		
	クイックセッティング	ワンプッシュボタン操作で回転数、タイマーの設定可能		
	クイックセーブ	ワンプッシュボタン操作で研磨条件 3本保存、呼び出し可能		
	冷却方法	マルチジェットノズル		
清掃	スピンドライ機能、リムーバルボウル付			
ヘッド	個別荷重用加圧脚	6 本		
	回転数	20～150rpm		
	回転方向	時計方向及び反時計方向		
	モーター出力	180W		
	最大加圧力	20daN	30daN	
	荷重 3 段階設定機能	同一ステップに 3 種類まで圧力を設定可能		
	研削量設定	なし	10～3000 μ m の範囲内 1 μ m 単位で設定可能 **	
	ヘッド固定	スタート時に自動固定		
	ルーブリケーター	2 本（アルコール系ルーブリカントは使用不可）		
	1/2回転機能	個別荷重試料ホルダーに試料セット時に便利		
共通部	セキュリティ	暗証番号の設定可能		
	安全	非常停止ボタン、メカプロテクト（別売）		
	圧縮空気源 *	5～10bar		
	電源	単相110V 50/60Hz 15A		
	寸法／重量	W510× D810× H665mm/73kg		W920× D785× H665mm/ 98kg

\* 圧縮空気源が別途必要

\*\* ティセディウム、I-MAX R を使用した場合に有効 (プレシ推奨はティセディウム 250 $\mu$ m)



67930 メカテック250 DPC

### 特別付属品

カタログ No.	品名
67820	アルマテック研磨盤 $\phi$ 250mm
67822	アルマテック研磨盤 $\phi$ 200mm
56068	ペーパー押さえリング $\phi$ 250mm
56067	ペーパー押さえリング $\phi$ 200mm
66050	蓋 (PVC)
66500	リムーバルボウル (2個入)
67915	メカプロテクト250

試料ホルダーは P.20 をご覧ください。

### メカプロテクト

この安全カバーは厳格に安全性を要求するお客様向けです。カバーがオープン状態では装置は動きません。



## 自動研磨装置

## メカテック300



- 個別荷重モードと全体荷重モードの両用
- 研削量を10～3000  $\mu$  m の範囲で設定可能
- 最大8個まで個別荷重研磨が可能  
(メカテック SPS のみ)



67940 メカテック300SPC

## メカテック300

		メカテック300 SPC	メカテック300 SPS
ベース	型式／カタログ No.	67940	67950
	研磨荷重モード	個別荷重／全体荷重	
	研磨面数	1 個	
	研磨盤径	$\phi$ 250mm～ $\phi$ 300mm	
	回転数	20～700rpm	
	回転方向	時計方向及び反時計方向	
	メモリ機能	研磨条件 50本保存、呼び出し可能	
	モーター出力	900W	
	操作パネル	カラータッチパネル	
	クイックセッティング	ワンプッシュボタン操作で回転数、タイマーの設定可能	
	クイックセーブ	ワンプッシュボタン操作で研磨条件 3本保存、呼び出し可能	
	冷却方法	マルチジェットノズル	
ヘッド	清掃	スピンドライ機能、リムーバルボウル付	
	個別荷重用加圧脚	6 本	8 本
	回転数	20～150rpm	
	回転方向	時計方向及び反時計方向	
	モーター出力	180W	
	最大加圧力	30daN	40daN
	荷重 3 段階設定機能	同ステップに 3 種類まで圧力を設定可能	
	研削量設定	10～3000 $\mu$ m の範囲内 1 $\mu$ m 単位で設定可能 **	
	揺動機能	なし	平坦性が向上する揺動機能付き
	ヘッド固定	スタート時に自動固定	
	ループリケーター	2 本 (アルコール系ループリケータは使用不可)	
	1/2 回転機能	個別荷重試料ホルダーに試料セット時に便利	
共通部	セキュリティ	暗証番号の設定可能	
	安全	非常停止ボタン、メカプロテクト (別売)	
	圧縮空気源 *	5～10bar	
	電源	単相110V 50/60Hz 15A	
	寸法／重量	W620× D875× H680mm/82kg	W620× D875× H700mm/96kg

\* 圧縮空気源が別途必要

\*\* ティセディウム、I-MAX R を使用した場合に有効 (プレシ推奨はティセディウム250  $\mu$  m)

## 特別付属品

カタログ No.	品名
67821	アルマテック研磨盤 $\phi$ 300mm
67820	アルマテック研磨盤 $\phi$ 250mm
56069	ペーパー押さえリング $\phi$ 300mm
56068	ペーパー押さえリング $\phi$ 250mm
66025	蓋 (PVC)
66505	リムーバルボウル (2 個入)
67945	メカプロテクト300

試料ホルダーは P.20 をご覧ください。

## メカプロテクト

この安全カバーは厳格に安全性を要求するお客様向けです。  
カバーがオープン状態では装置は動きません。



カバー開時



カバー閉時

67945 メカプロテクト300

自動研磨装置

# メカテック334SPC

- 個別荷重モードと全体荷重モードの両用です
- 研磨条件プログラムを50本メモリ保存できます



## メカテック334SPC

		メカテック334SPC
ベース	型式／カタログ No.	67960
	研磨荷重モード	個別荷重、全体荷重
	研磨面数	1 個
	研磨盤径	φ 250mm～φ 300mm
	回転数	20～700rpm
	回転方向	時計方向及び反時計方向
	メモリ機能	研磨条件 50本保存、呼び出し可能
	モーター出力	750W
	操作パネル	カラータッチパネル
	クイックセッティング	ワンプッシュボタン操作で回転数、タイマーの設定可能
	クイックセーブ	ワンプッシュボタン操作で研磨条件 3本保存、呼び出し可能
	冷却方法	マルチジェットノズル
	清掃	スピンドライ機能、リムーバルボウル付
ヘッド	個別荷重用加圧脚	6本
	回転数	20～150rpm
	回転方向	時計方向及び反時計方向
	モーター出力	180W
	最大加圧力	30daN
	荷重3段階設定機能	同ステップに3種類まで圧力を設定可能
	ヘッド固定	手動レバーで固定
	ループリケーター	1本（アルコール系ループリカントは使用不可）
共通部	1/2回転機能	個別荷重試料ホルダーに試料セット時に便利
	セキュリティ	暗証番号の設定可能
	安全	非常停止ボタン、メカプロテクト（別売）
	圧縮空気源*	5～10bar
	電源	単相110V 50/60Hz 15A
	寸法／重量	W520× D750× H640mm/75kg

\* 圧縮空気源が別途必要



67820 - 67822  
アルマテック研磨盤



56067 - 56069  
ペーパー押さえリング（PVC）



66050, 66025  
蓋

### 特別付属品

カタログNo.	品名
67821	アルマテック研磨盤φ300mm
67820	アルマテック研磨盤φ250mm
56069	ペーパー押さえリングφ300mm
56068	ペーパー押さえリングφ250mm
66025	蓋（PVC）
66510	リムーバルボウル（2個入）

試料ホルダーは P.20をご覧ください。

## メカテック用試料ホルダー

全体荷重用試料ホルダー				自動研磨装置メカテック			
カタログ No.	サイズ			250SPI	250SPC 250DPC 250SPI	300SPC 334SPC	300SPS
57120	φ120mm φ25~φ32mm 3穴	ティアードロップ		—	●	—	—
57126	φ140mm φ25~φ32mm 6穴	ティアードロップ		—	●	—	—
57125	φ140mm φ30~φ40mm 3穴	ティアードロップ		—	●	—	—
57102	φ160mm φ25~φ32mm 6穴	ティアードロップ		—	●	●	●
57103	φ160mm φ30~φ40mm 4穴	ティアードロップ		—	●	●	●
57104	φ160mm φ40~φ50mm 4穴	ティアードロップ		—	●	●	●
57105	φ160mm	穴なし		—	●	●	●
57106	φ160mm φ30mm 6穴	クランプ		—	●	●	●
57107	φ160mm φ40mm 4穴	クランプ		—	●	●	●
57119	φ170mm φ30~φ40mm 6穴	ティアードロップ		—	●	●	●
57108	φ210mm φ25~φ32mm 12穴	ティアードロップ		—	—	●	●
57109	φ210mm φ30~φ40mm 8穴	ティアードロップ		—	—	●	●
57110	φ210mm φ50mm 6穴	クランプ		—	—	●	●
57114	φ210mm 30×55mm 6穴	角形		—	—	●	●
57111	φ220mm 50×100mm 3穴	角形		—	—	●	●
57116	コンパルフックシステム 全体荷重用試料ホルダー用			—	●	●	●
57162	試料面出し工具			—	●	●	●

## 個別荷重用試料ホルダー

57142	φ140mm φ30mm 4穴	●	—	—	—
57141	φ150mm φ40mm 4穴	●	—	—	—
57144	φ150mm φ38.1mm 4穴	●	—	—	—
57145	φ160mm φ38.1mm 6穴	—	●	●	—
67830	φ150mm φ30mm 6穴	—	●	●	—
67833	φ160mm φ40mm 6穴	—	●	●	—
57143	φ170mm φ50mm 3穴	—	●	—	—
67835	φ170mm φ50mm 6穴	—	—	●	—
67838	φ180mm φ30mm 8穴	—	—	—	●
67837	φ190mm φ40mm 8穴	—	—	—	●
67836	φ200mm φ50mm 8穴	—	—	—	●

## リダクションリング 個別荷重用試料ホルダー用

67850	φ50mm → φ25mm	1個	—	●	●	●
67851	φ50mm → φ25.4mm	1個	—	●	●	●
67852	φ50mm → φ30mm	1個	—	●	●	●
67853	φ50mm → φ31.7mm	1個	—	●	●	●
67854	φ50mm → φ38.1mm	1個	—	●	●	●
67855	φ50mm → φ40mm	1個	—	●	●	●
67856	φ40mm → φ25mm	1個	●	●	●	●
67857	φ40mm → φ25.4mm	1個	●	●	●	●
67858	φ40mm → φ30mm	1個	●	●	●	●
67859	φ40mm → φ31.7mm	1個	●	●	●	●
010 - 4032	φ40mm → フリアカップ φ11/4インチ	1個	●	●	●	●
010 - 5032	φ50mm → フリアカップ φ11/4インチ	1個	—	●	●	●



3穴 ティアードロップ



6穴 ティアードロップ



4穴 ティアードロップ

57105  
穴なし57106  
6穴 クランプ57107  
4穴 クランプ57116  
コンパルフックシステム57162  
試料面出し工具個別荷重用  
試料ホルダー 4穴個別荷重用  
試料ホルダー 6穴個別荷重用  
試料ホルダー 8穴

リダクションリング

特注試料ホルダー  
各種承ります

手動研磨装置

# ミニテック250



- 試料の押し圧に負けない高出力、トルク太のモーター搭載
- 高い再現性を提供する加圧力表示、マルチジェット冷却、タイマー機能付き
- 安全性重視のシャットダウン式の非常停止ボタン付き



66420 ミニテック250 DP2



66400 ミニテック250 SP1

## ミニテック250

	ミニテック250 SP1	ミニテック250 DP1	ミニテック250 DP2
型式／カタログ No.	66400	66410	66420
研磨面	1 個	2 個	2 個 左右独立駆動
研磨盤径	φ 200～φ 250mm		
回転数	20～700rpm		
回転方向	時計方向及び反時計方向		
時間	タイマー付き		
圧力	表示機能付き		
メモリー	研磨条件 3 本まで保存可能		
給水ノズル	マルチジェット方式		
モーター出力	750W インバーター付モーター		
清掃	スピンドライ機能、リムーバルボウル付属		
安全	非常停止ボタン付き		
電源	単相 110V 50/60Hz		
寸法	W510× D810× H330mm	W920× D735× H330mm	
重量	35kg	50kg	58kg

### 特別付属品

カタログ No.	品名
56350	ドライブプレート φ196mm
67820	アルマテック研磨盤 φ250mm
67822	アルマテック研磨盤 φ200mm
56068	ペーパー押さえリング φ250mm
56067	ペーパー押さえリング φ200mm
66050	蓋 (PVC)
66500	リムーバルボウル (2 個入)
56063	PVC 研磨盤 裏面コーン形 フラットタイプ φ250mm
56062	PVC 研磨盤 裏面コーン形 のりなし耐水研磨紙用 φ250mm





## 手動研磨装置

## ミニテック300



- 試料の押し圧に負けない高出力、トルク太のモーター搭載
- 高い再現性を提供する加圧力表示、マルチジェット冷却、タイマー機能付き
- 大形試料に対応する高出力モーター搭載、及びφ300mm 研磨盤装着可能



66440 ミニテック300 DP1



67430 ミニテック300 SP1

## ミニテック300

	ミニテック300 SP1	ミニテック300 DP1	ミニテック300 DP2
型式／カタログ No.	67430	66440	66450
研磨面	1 個	2 個	2 個 左右独立駆動
研磨盤径	φ250～φ300mm		
回転数	20～700rpm		
回転方向	時計方向及び反時計方向		
時間	タイマー付き		
圧力	表示機能付き		
メモリー	研磨条件 3 本まで保存可能		
給水ノズル	マルチジェット方式		
モーター出力	900W インバーター付モーター		
清掃	スピンドライ機能、リムーバルボウル付属		
安全	非常停止ボタン付き		
電源	単相 110V 50/60Hz		
寸法	W620× D875× H330mm	W1100× D810× H330mm	
重量	42kg	60kg	70kg

## 特別付属品



56062, 57163

PVC 研磨盤 裏面コーン形のりなし耐水研磨紙用

56063, 56064

PVC 研磨盤 裏面コーン形フラットタイプ

56350, 67221  
ドライブプレート

カタログ No.	品名
67221	ドライブプレートφ245mm
67821	アルマテック研磨盤φ300mm
67820	アルマテック研磨盤φ250mm
56069	ペーパー押さえリングφ300mm
56068	ペーパー押さえリングφ250mm
66025	蓋 (PVC)
66505	リムーバルボウル (2 個入)
56064	PVC 研磨盤 裏面コーン形フラットタイプ φ300mm
57163	PVC 研磨盤 裏面コーン形のりなし耐水研磨紙用 φ300mm



# バイブロテック300



- EBSD、AFM 分析試料の最終仕上げに最適
- 埋込試料、非埋込試料、大形試料、全体荷重ホルダーごと研磨可能
- 研磨終了後の研磨盤上の試料のサビ予防機能付き

## バイブロテック300

型式／カタログ No.	<b>68100</b>
操作パネル	カラータッチパネル
研磨ボウル径	φ 308mm
研磨クロス径	φ 300mm、φ 12インチ
研磨クロスの種類	裏のり付、PAD-MAG
試料数	最大21個まで同時に研磨可能
振動周波数	80～110Hz
試料回転方向	時計方向
研磨ボウル	簡単に交換可能
メモリ機能	研磨条件 6 本保存可能
試料の防錆機能	研磨終了後、断続的に振動
電源	単相 230V 50/60Hz
寸法	W714× D554× H396mm (カバー開時 676mm)
重量	90kg



バイブロテック300用サンプルホルダー

### 特別付属品

品名	カタログ No.
サンプルホルダー φ 25mm	<b>68110</b>
φ 25.4mm	<b>68111</b>
φ 30mm	<b>68112</b>
φ 31.7mm	<b>68113</b>
φ 38.1mm	<b>68114</b>
φ 40mm	<b>68115</b>
φ 50mm	<b>68116</b>
研磨ボウル バイブロテック用	<b>68105</b>
リフレックス MAG 切れ目付 φ 305mm 1 枚	<b>24055</b>

## 研磨装置

## ル キューブ250

- 省スペースのコンパクトな卓上研磨装置です
- インバーター付モーターとベースプレートが標準付属ですので力負けしません
- スタート/ストップ、回転速度は150/300rpm のシンプル操作です

## ル キューブ250

型式/カタログ No.	66250
研磨面	1 個
研磨盤径	φ 200mm、φ 250mm
回転数	150/300rpm
回転方向	時計方向及び反時計方向
給水ノズル	マルチジェット方式
モーター出力	90W インバーター付モーター
清掃	スピンドライ機能、リムーバルボウル付属
安全	非常停止ボタン付き
電源	単相 110V 50/60Hz
寸法	W398× D420× H372mm (閉) /700mm (開)
重量	25kg



## 研磨剤自動供給装置

## ディストリテック5.1

- 研磨剤をバフ上に均等に定量供給することで仕上りの再現性が向上します
- 手差し供給に比べて、使用量を抑えられます（当社の経験による）

## ディストリテック5.1

型式/カタログ No.	67890
ボトル数	5 本
ボトル容量	500cc
対応機種	メカテック SPI、SPC、DPC、SPS メカテック 234、334には使用できません
供給方式	蠕動ポンプ
供給方法	自動、手動
詰まり防止機能	リンス機能付き
コントロール	メカテックの操作パネル
電源	メカテック側から供給



## レベリングプレス 検鏡用

- 正立型顕微鏡で観察する際に試料底面とスライドガラスの間に油粘土を挟んで加圧することでスライドガラスと検鏡面が平行になります

	型式/カタログ No.
レベリングプレス 検鏡用	70505



## リフレックス FIX を使えば、 研磨紙の交換もワンタッチで OK !

### リフレックスコンセプト

- プレシ社以外の研磨機にもご使用いただけます
- 耐水研磨紙、研磨パフの着脱をととても簡単に行えます
- 欧州特許 No.EP1504846取得。プレシ社のオリジナル技術です

### 推奨組合せ

全体荷重の場合	アルマテック研磨盤	2 個
	リフレックス MAG	1 個
	リフレックス FIX	1 個

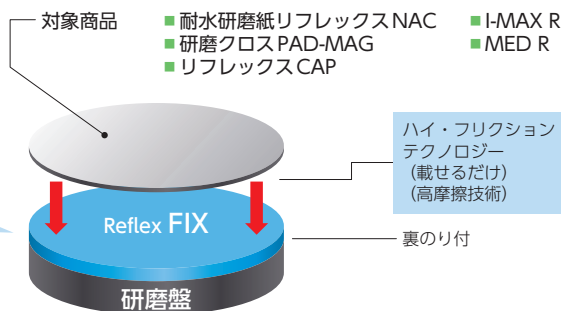
個別荷重の場合	アルマテック研磨盤	1 個
	リフレックス MAG	1 個
	マグネティック FIX	1 個

### リフレックス FIX 裏のり付

固定技術 ハイ・フリクションテクノロジー（高摩擦技術）

のりが残らない 研磨盤数の削減 消耗品を載せるだけ

サイズ	入数	カタログ No.
φ 200mm	1 枚	24030
φ 250mm	1 枚	24032
φ 300mm	1 枚	24033

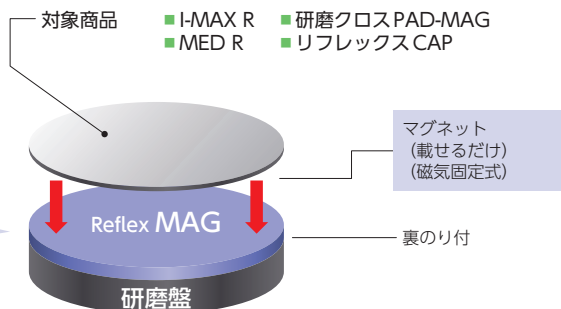


### リフレックス MAG 裏のり付

固定技術 マグネット（磁気固定式）

のりが残らない 研磨盤数の削減 消耗品を載せるだけ

サイズ	入数	カタログ No.
φ 200mm	1 枚	24036
φ 250mm	1 枚	24038
φ 300mm	1 枚	24039

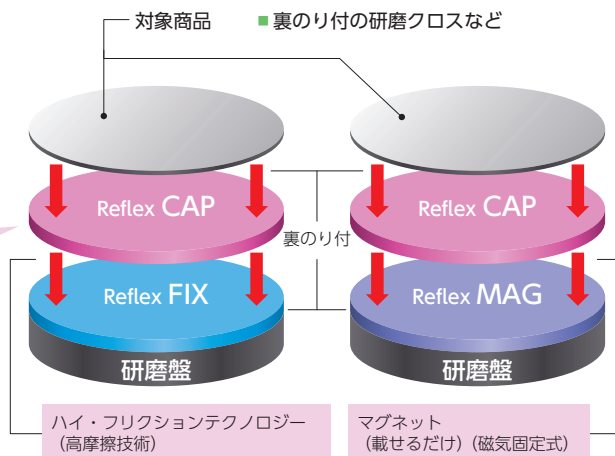


### リフレックス CAP

研磨盤数の削減

裏のり付の消耗品を貼ったCAPをFIX、MAGに載せるだけ

サイズ	入数	カタログ No.
φ 200mm	5 枚	24040
φ 250mm	5 枚	24042
φ 300mm	5 枚	24043



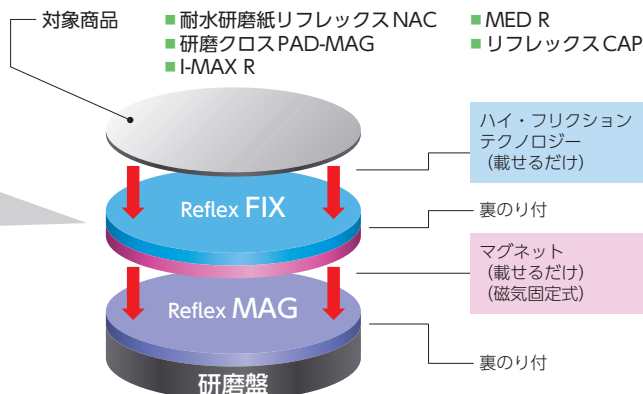
### マグネティック FIX

固定技術 ハイ・フリクションテクノロジー（高摩擦技術）

のりが残らない 消耗品を載せるだけ

高摩擦技術と磁気による固定の2通りが使える

サイズ	入数	カタログ No.
φ 200mm	リフレックス FIX 1 枚、 リフレックス CAP 1 枚 1 組	24025
φ 250mm	リフレックス FIX 1 枚、 リフレックス CAP 1 枚 1 組	24026
φ 300mm	リフレックス FIX 1 枚、 リフレックス CAP 1 枚 1 組	24027

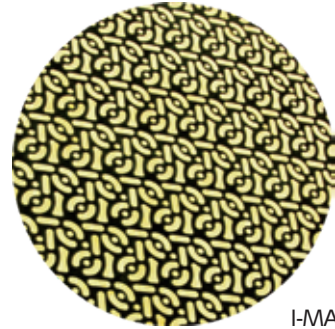


## ダイヤモンドディスク

### I-MAX R

- 硬質金属材料用に開発されたレジンボンドのダイヤモンドディスクです
- 研磨プロセス時間の削減に適しています
- リフレックス MAG、リフレックス FIX で研磨盤に固定します

粒径	色	φ 200mm	φ 250mm	φ 300mm
		カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.
18 μ m	グレー	<b>24067</b>	<b>24069</b>	<b>24070</b>
54 μ m	イエロー	<b>24072</b>	<b>24074</b>	<b>24075</b>
75 μ m	レッド	<b>24077</b>	<b>24079</b>	<b>24080</b>
125 μ m	ブルー	<b>24082</b>	<b>24084</b>	<b>24085</b>



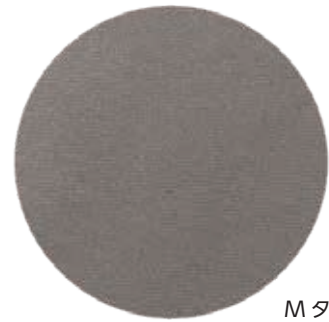
I-MAX R

### ティセディウム 裏のり付

- Mタイプはメタルボンド。ドレッシングが必要です。Rタイプはレジンボンドです
- セラミックス、超合金、岩石・鉱物、ガラスなどの研磨に適しています

#### Mタイプ

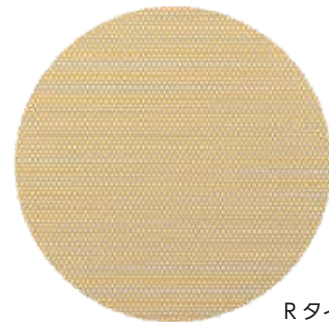
粒径	色	φ 200mm	φ 250mm	φ 300mm
		カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.
20 μ m	グレー	<b>15064</b>	<b>15074</b>	<b>15084</b>
40 μ m	イエロー	<b>15063</b>	<b>15073</b>	<b>15083</b>
75 μ m	レッド	<b>15062</b>	<b>15072</b>	<b>15082</b>
125 μ m	ブラック	<b>15061</b>	<b>15071</b>	<b>15081</b>
250 μ m	グリーン	<b>15060</b>	<b>15070</b>	<b>15080</b>



Mタイプ

#### Rタイプ

粒径	色	φ 200mm	φ 250mm	φ 300mm
		カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.
10 μ m	ブルー	<b>15066</b>	<b>15076</b>	<b>15086</b>
30 μ m	イエロー	<b>15065</b>	<b>15075</b>	<b>15085</b>



Rタイプ

### ドレッシングスティック

20×12×75mm 10本入

	粒度	カタログNo.
メタルボンド用	220	<b>19015</b>



### ポリッシングディスク MED R

- MED R多結晶ダイヤモンドサスペンション、MED Rスーパーアブレーションサスペンションを供給して使用する研磨ディスクです
- 鉄鋼、超合金、電子部品（セラミックス含む）の研磨に適しています
- I-Max R、ティセディウムなどのダイヤモンドディスクで面出しした試料のファイングラインディング（中間仕上げ研磨）に最適です
- リフレックス MAG、リフレックス FIX で固定します

#### 液体研磨剤 MED R スーパーアブレーション

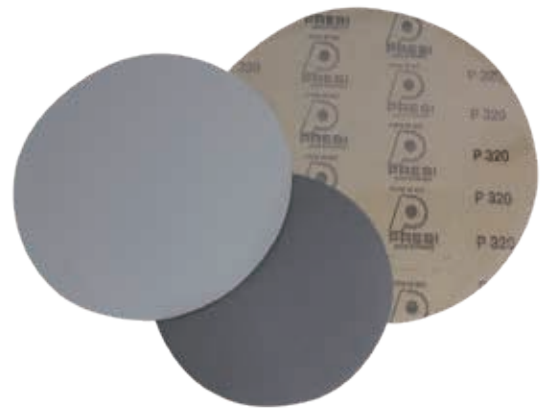
- MED R で鉄鋼材料を研磨する場合に使用します

#### 液体研磨剤 MED R 多結晶ダイヤモンドサスペンション

- MED R で電子部品（セラミックスを含む）、超合金を研磨の場合に使用します

品名		カタログ No.
MED R	φ 200mm	<b>24087</b>
MED R	φ 250mm	<b>24089</b>
MED R	φ 300mm	<b>24090</b>
MED R	スーパーアブレーション 6 μ m 500cc	<b>20653</b>
MED R	スーパーアブレーション 9 μ m 500cc	<b>20654</b>
MED R	スーパーアブレーション 15 μ m 500cc	<b>20655</b>
MED R	多結晶ダイヤモンドサスペンション 6 μ m 500cc	<b>20613</b>
MED R	多結晶ダイヤモンドサスペンション 9 μ m 500cc	<b>20614</b>
MED R	多結晶ダイヤモンドサスペンション 15 μ m 500cc	<b>20615</b>
ルーブリカント Lub		<b>24270</b>

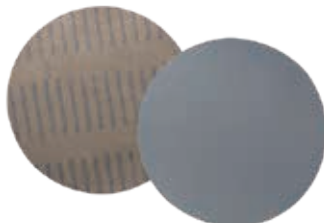
## 耐水研磨紙



### 耐水研磨紙 タイプ M

- SiC 砥粒の耐水研磨紙です。金属から電子部品まで広く使用できます
- アルミナ砥粒の耐水研磨紙（タイプ S）もお取り寄せできます

サイズ 粒度	裏のりなし 100枚入			リフレックス NAC 100枚入		
	φ 200mm カタログ No.	φ 250mm カタログ No.	φ 300mm カタログ No.	φ 200mm カタログ No.	φ 250mm カタログ No.	φ 300mm カタログ No.
P80	13400	13420	13430	24575	24595	24605
P120	13401	13421	13431	24576	24596	24606
P180	13402	13422	13432	24577	24597	24607
P240	13403	13423	13433	24578	24598	24608
P320	13404	13424	13434	24579	24599	24609
P400	13405	13425	13435	24580	24600	24610
P600	13406	13426	13436	24581	24601	24611
P800	13407	13427	13437	24582	24602	24612
P1000	13408	13428	13438	24583	24603	24613
P1200	13409	13429	13439	24584	24604	24614
P2400	13150	13154	13156	24511	24541	24556
P4000	13151	13155	13157	24512	24542	24557



耐水研磨紙 裏のりなし



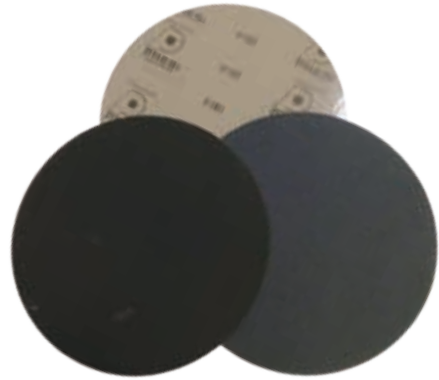
### リフレックス NAC の利点

- 裏のりなしですので、交換が簡単です
  - 何回でも着脱して繰り返し使用できます
  - 水に濡れた後、乾いてもグルグル丸まりません
- \*リフレックス NAC を使用するには、リフレックス FIX (P.25) が必要です。

### 研磨紙番定比較表

プレシ	P60	P80	P100	P120	P180	P240	P320	P400	P600	P800	P1000	P1200	P2400	P4000
US	60	80	100	120	180	240	—	320	—	400	600	—	800	1200
平均 μm	260	200	150	120	76	60	46	35	26	22	18	15	10	5
I-MAX R	125				75		54				18			





## 耐水研磨紙 タイプ S

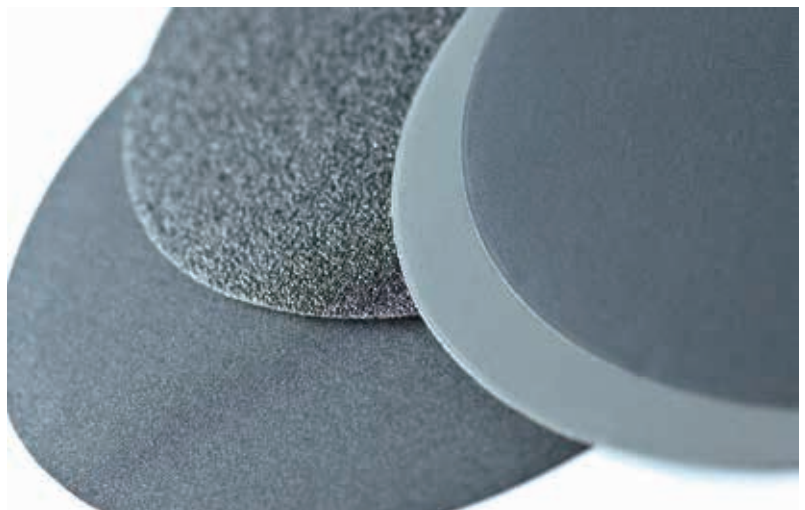
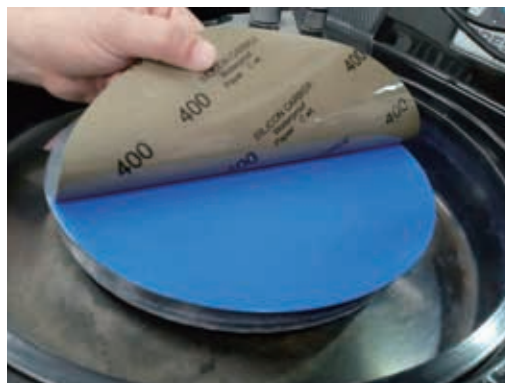
- アルミナ砥粒の耐水研磨紙です。金属から電子部品まで広く使用できます
- $\phi 230\text{mm}$  もお取り寄せできます

	裏のりなし 100枚入			裏のり付 100枚入			リフレックス NAC 100枚入		
サイズ	$\phi 200\text{mm}$	$\phi 250\text{mm}$	$\phi 300\text{mm}$	$\phi 200\text{mm}$	$\phi 250\text{mm}$	$\phi 300\text{mm}$	$\phi 200\text{mm}$	$\phi 250\text{mm}$	$\phi 300\text{mm}$
粒度	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.
P60	13099	13161	13163	14096	14134	14133	24500	24530	24545
P100	13100	13120	13130	14099	14120	14109	24501	24531	24546
P120	13101	13121	13131	14100	14121	14110	24502	24532	24547
P180	13102	13122	13132	14101	14122	14111	24503	24533	24548
P240	13103	13123	13133	14102	14123	14112	24504	24534	24549
P320	13104	13124	13134	14097	14128	14117	24505	24535	24550
P400	13105	13125	13135	14103	14124	14113	24506	24536	24551
P600	13106	13126	13136	14106	14125	14116	24507	24537	24552
P800	13107	13127	13137	14104	14126	14114	24508	24538	24553

## テフロンディスク 裏のり付研磨紙用

- 研磨盤に貼ると裏のり付の研磨紙を剥がすのが楽になります

カタログ No.	品名
14950	AD/AC $\phi 200\text{mm}$ 裏のり付 5枚入
14951	AD/AC $\phi 250\text{mm}$ 裏のり付 5枚入
14952	AD/AC $\phi 300\text{mm}$ 裏のり付 5枚入



## ダイヤモンド研磨剤

■ 研削力の高いダイヤモンド研磨剤を使うことで縁ダレの発生を抑えて短時間で試料を鏡面に仕上げることができます



**24263**  
リフレックス LDP



**24253**  
リフレックス LDM



**20071**  
リフレックス ADS

タイプ	ダイヤモンドサスペンション		
品名	リフレックス LDP	リフレックス LDM	リフレックス ADS
特長	延性から脆性材料まで万能です	電子部品、樹脂などに適しています	鋳鉄などサビやすい材料に適しています
結晶	多結晶	単結晶	多結晶
ベース	水	水	アルコール
容量	500cc	500cc	500cc
粒径	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.
1/4 $\mu$ m	<b>24260</b>	<b>24250</b>	<b>20069</b>
1 $\mu$ m	<b>24261</b>	<b>24251</b>	<b>20070</b>
3 $\mu$ m	<b>24262</b>	<b>24252</b>	<b>20071</b>
6 $\mu$ m	<b>24263</b>	<b>24253</b>	<b>20072</b>
9 $\mu$ m	<b>24264</b>	<b>24254</b>	<b>20073</b>
15 $\mu$ m	<b>24265</b>	<b>24255</b>	<b>20074</b>
品名	ループリカント Lub		ループリカント ADS
ベース	水		アルコール
容量	1 L		1 L
カタログNo.	<b>24270</b>		<b>10013</b>



ダイヤモンドジェル  
Gel 2+ 単結晶



**24270**  
ループリカント Lub

タイプ	ダイヤモンドジェル	
品名	Gel2+	Gel2+
特長	ループリカント不要、研削力持続	ループリカント不要、より経済的
結晶	多結晶	単結晶
ベース	水	水
容量	1 L	1 L
粒径	カタログ No.	カタログ No.
1/4 $\mu$ m	<b>24309</b>	<b>24301</b>
1 $\mu$ m	<b>24310</b>	<b>24302</b>
3 $\mu$ m	<b>24311</b>	<b>24303</b>
6 $\mu$ m	<b>24312</b>	<b>24304</b>
9 $\mu$ m	<b>24313</b>	<b>24305</b>
15 $\mu$ m	<b>24314</b>	<b>24306</b>
品名	不要	
ベース		
容量		
カタログNo.		



**18013**  
ダイヤモンドスティック LDM



**18023**  
ダイヤモンドスティック LDP



**06022**  
ダイヤモンドペースト DE/SY

タイプ	ダイヤモンドスティック		ダイヤモンドペースト
品名	LDM	LDP	DE/SY
特長	清潔、手軽、研削力持続、経済的	清潔、手軽、研削力持続	研削力が持続します
結晶	単結晶	多結晶	多結晶
ベース	ワックス	ワックス	ワックス
容量	20g	20g	10g
粒径	カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.
1/4 $\mu$ m	<b>18010</b>	<b>18020</b>	<b>06018</b>
1 $\mu$ m	<b>18011</b>	<b>18021</b>	<b>06020</b>
3 $\mu$ m	<b>18012</b>	<b>18022</b>	<b>06022</b>
6 $\mu$ m	<b>18013</b>	<b>18023</b>	<b>06024</b>
9 $\mu$ m	<b>18014</b>	<b>18024</b>	<b>06026</b>
15 $\mu$ m	<b>18015</b>	<b>18025</b>	<b>06028</b>
25 $\mu$ m	<b>18016</b>	<b>18026</b>	—
品名	ループリカント DE		
ベース	水とアルコール		
容量	1 L		
カタログNo.	<b>10005</b>		



**10005**  
ループリカント DE



**12045**  
SPM 非結晶化

## アルミナ

- プレシアルミナサスペンションは原液から最大10倍まで水で希釈してご使用いただけます
- 先ずは水道水で3倍に希釈してお試ください



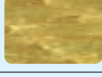
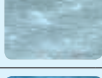
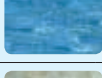

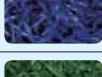
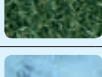
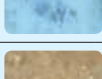
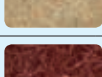
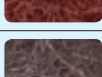

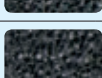

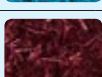

品名	粒径	用途	容量	カタログNo.
プレシ アルミナサスペンション	No.1	0.04 $\mu$ m	鉄鋼、銅、アルミ、鉛などの最終仕上げ	1 L <b>11004</b>
	No.2	0.3 $\mu$ m	鉄鋼、銅合金、ニッケル、黄銅、青銅、アルミの仕上げ	1 L <b>11005</b>
	No.3	0.8 $\mu$ m	硬い金属材料、特に硬鋼	1 L <b>11006</b>
	No.4	1 $\mu$ m	殆どの金属材料のラフポリッシング	1 L <b>11007</b>

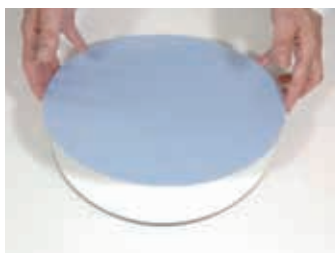
## コロイダルシリカ

- SPM、SPM 非結晶化は3倍から最大7倍まで水で希釈してご使用いただけます
- 先ずは水道水で3倍に希釈してお試ください

品名	粒径	用途	容量	カタログNo.
SPM	0.03 $\mu$ m	ステンレス鋼、ニッケル合金、アルミ、銅、チタン、ガラス、樹脂、電子部品などの最終仕上げ	1 L	<b>12006</b>
SPM 非結晶化	0.03 $\mu$ m	ステンレス鋼、ニッケル合金、アルミ、銅、チタン、ガラス、樹脂、電子部品などの最終仕上げ	1 L	<b>12045</b>

## 研磨クロス

				φ 200mm	φ 250mm	φ 300mm	
ケバ	品名	入数		カタログ No.	カタログ No.	カタログ No.	
ケバなし 硬いクロス (平坦性良好、 高研削力)	TOP 	5 枚	裏のり付	<b>16214</b>	<b>16264</b>	<b>16314</b>	
			PAD-MAG	<b>24161</b>	<b>24191</b>	<b>24206</b>	
	NWF+ 	5 枚	裏のり付	<b>16215</b>	<b>16265</b>	<b>16318</b>	
			PAD-MAG	<b>24168</b>	<b>24198</b>	<b>24213</b>	
	STA 	5 枚	裏のり付	<b>16212</b>	<b>16262</b>	<b>16312</b>	
			PAD-MAG	<b>24170</b>	<b>24200</b>	<b>24215</b>	
	RAMII 	5 枚	裏のり付	<b>16211</b>	<b>16261</b>	<b>16311</b>	
			PAD-MAG	<b>24162</b>	<b>24192</b>	<b>24219</b>	
	RAM 	5 枚	裏のり付	<b>16216</b>	<b>16266</b>	<b>16316</b>	
			PAD-MAG	<b>24160</b>	<b>24190</b>	<b>24205</b>	
ケバあり 柔らかいクロス (鏡面仕上げ用)	ADRII 	5 枚	裏のり付	<b>16226</b>	<b>16276</b>	<b>16326</b>	
			PAD-MAG	<b>24172</b>	<b>24202</b>	<b>24218</b>	
	HS B 	5 枚	裏のり付	<b>16202</b>	<b>16252</b>	<b>16302</b>	
			PAD-MAG	<b>24164</b>	<b>24194</b>	<b>24209</b>	
	HS V 	5 枚	裏のり付	<b>16201</b>	<b>16251</b>	<b>16301</b>	
			PAD-MAG	<b>24163</b>	<b>24193</b>	<b>24208</b>	
	LDR 	5 枚	裏のり付	<b>16223</b>	<b>16273</b>	<b>16323</b>	
			PAD-MAG	—	—	—	
	TFR 	5 枚	裏のり付	<b>16204</b>	<b>16254</b>	<b>16304</b>	
			PAD-MAG	<b>24167</b>	<b>24197</b>	<b>24212</b>	
	NT 	5 枚	裏のり付	<b>16206</b>	<b>16256</b>	<b>16306</b>	
			PAD-MAG	<b>24165</b>	<b>24195</b>	<b>24210</b>	
アルミナの バフ研磨用	RFI 	5 枚	裏のり付	<b>16230</b>	<b>16280</b>	<b>16330</b>	
			PAD-MAG	<b>24169</b>	<b>24199</b>	<b>24207</b>	
	SUPRA 	5 枚	裏のり付	<b>16224</b>	<b>16274</b>	<b>16324</b>	
			PAD-MAG	<b>24166</b>	<b>24196</b>	<b>24211</b>	
	SUPRA エンボス 	5 枚	裏のり付	—	—	—	
			PAD-MAG	<b>24157</b>	<b>24158</b>	<b>24159</b>	
アルミナの バフ研磨用	DBM 	5 枚	裏のり付	<b>16218</b>	<b>16268</b>	<b>16318</b>	
			PAD-MAG	<b>24173</b>	<b>24203</b>	<b>24231</b>	
	NV 	5 枚	裏のり付	<b>16207</b>	<b>16257</b>	<b>16307</b>	
			PAD-MAG	<b>24171</b>	<b>24201</b>	<b>24217</b>	



### リフレックス PAD-MAG の利点

- マグネットで固定しますので着脱が簡単です
- 裏のり付のバフと比較して試料のエッジダレを抑えます
- 重い研磨盤を持ち上げて交換する必要がありません
- 手持ちの研磨盤の枚数が少なく済みます

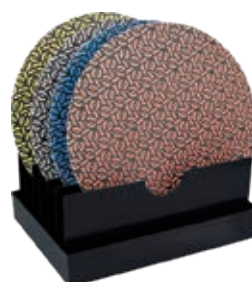
研磨剤	砥粒径	特長
ダイヤモンド	9 $\mu$ m	耐水研磨紙に代わる鉄鋼材料の研磨
ダイヤモンド アルミナ	9~3 $\mu$ m 0.3 $\mu$ m	セラミックス、ガラス、岩石鉱物など硬くて脆い材料用
ダイヤモンド	6~3 $\mu$ m	電子部品、樹脂、鉄鋼など研磨力高く平坦性良好
ダイヤモンド	6~3 $\mu$ m	金属全般用。特に自動研磨機で6 $\mu$ m が秀逸
ダイヤモンド	3 $\mu$ m	電子部品、軽金属、ステンレス鋼、非常に重宝な万能クロス
ダイヤモンド	3 $\mu$ m	金属に対して万能。自動研磨、手研磨両方で高効果
ダイヤモンド	3 $\mu$ m	硬い鉄鋼。保湿性が高く、自動研磨機の高荷重、長時間運転で使用可能
ダイヤモンド	3 $\mu$ m	金属全般の仕上げ
ダイヤモンド アルミナ	1~1/4 $\mu$ m 6~0.05 $\mu$ m	半導体、電子部品、炭素繊維。他社に無いプレシ社のオリジナルクロス
ダイヤモンド アルミナ	1 $\mu$ m 0.3 $\mu$ m	金属の最終仕上げ
ダイヤモンド アルミナ /SPM	1~1/4 $\mu$ m 0.3 $\mu$ m/0.03 $\mu$ m	金属の最終仕上げ。ダイヤモンド1 $\mu$ m 仕上げの定番クロス
ダイヤモンド アルミナ	1~1/4 $\mu$ m 0.3 $\mu$ m	特に電子部品の最終仕上げ用。金属の最終仕上げにも OK
コロイダルシリカ	0.03 $\mu$ m	コロイダルシリカ用万能仕上げクロス
コロイダルシリカ	0.03 $\mu$ m	SUPRA 以上にキズ取りが良い、電子部品に最適
アルミナ	6~0.3 $\mu$ m	100% ウールのビリヤードクロス、金属のラフポリッシング
アルミナ	1~0.8 $\mu$ m	軟金属の仕上げ用



#### ストレージタワー

■ 9段に仕切られて、 $\phi$  200mm ~  $\phi$  300mm までの研磨クロス (PAD-MAG) をコンタミ、ホコリから守る保管キャビネットです

品名	カタログNo.
ストレージタワー	57157



#### ストレージプレート用仕切り板

■ 6段に仕切られたI-MAX、研磨クロス (PAD-MAG) 用スタンドです

品名	カタログNo.
ストレージプレート用仕切り板	57155





## ご注文の際のご注意とお願い

### カタログNo.について

ご注文はこの価格表に記載されたカタログNo.をご指定ください。  
商品によりカタログNo.の桁数が異なります。

### 価格について

記載された価格に消費税は含まれません。  
価格は製造元の価格改定等により予告なく変更することがあります。  
ご注文の際は念のためお問い合わせいただきますようお願い申し上げます。

### 運送料金について ①

一回のご注文の納品金額が20,000円未満(消費税別)の場合は送料(実費)をご負担願います。

### 運送料金について ②



左記マークのある商品は荷具運送費の実費を申し受けます。

### 返品について

納品後、1週間以内にお申し出願います。

### 仕様について

製品の外観、デザイン及び仕様は改良のため、予告なしに変更することがあります。  
予めご了承ください。

### 価格表について

この価格表は日本国内渡し、日本国内使用に適用する価格を示しています。

### インチ換算について

本文中のインチの換算は次の通りです。

1インチ	↔	25.4mm	1¼インチ	↔	31.75mm	1½インチ	↔	38.1mm
8インチ	↔	203mm	10インチ	↔	254mm	12インチ	↔	305mm

SANKEI



# SANKEI MSLS 東京ソリューションラボ&ショールーム 大阪ソリューションラボ&ショールーム

## デモンストレーション

お客様に試料をご持参いただき、実際に機器の性能、操作をご評価していただけます。

## 研磨条件の作成

お客様の試料をお預かりして、研磨後に工程表を添付してお返しします。消耗品の選定、導入前の機器の性能評価、試料の品質改善、時間短縮などにご利用いただけます。

お客様に役立つ  
4つのサポート

## セミナー

座学と実技で試料作製の技法を習得していただけます。

新入社員講習とスキルのアップにご利用いただけます。

\*セミナーは出張セミナーも承ります。

## 技術相談

試料作製に関してお困りのこと、お探しのものがありましたら、ご相談ください。解決方法をご提案します。

Web 対応も承ります

### Web セミナー

開催プログラムの照会・申し込みは弊社ホームページをご覧ください。

### Web 面談・デモ

個別の質問、相談、デモを行います。

ご利用の際はホームページ、又は担当窓口にご問い合わせください。

担当窓口

株式会社三啓 試料作製サポート部 ラボサポート課

〒136-0075 東京都江東区新砂 1-6-35 Nビル東陽町

TEL 03 (5665) 0515 FAX 03 (5665) 0520



ホームページはこちら



#### 試料作製分野イメージキャラクター



© DICE 2021

#### 研磨子 (ケンマコ)

三啓の試料作製関連のお仕事をお手伝いしているが、顕微鏡にも興味津々。  
試料作製のお仕事時は割烹着、顕微鏡のお仕事は白衣で対応しているみたい。  
お転婆だけど、料理が得意。特に日本料理。  
世界中のあらゆる男共は日本料理で屈服させることができていると思っている。

#### 三啓プレシ専用ホームページ



#### 安全に関するご注意

商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

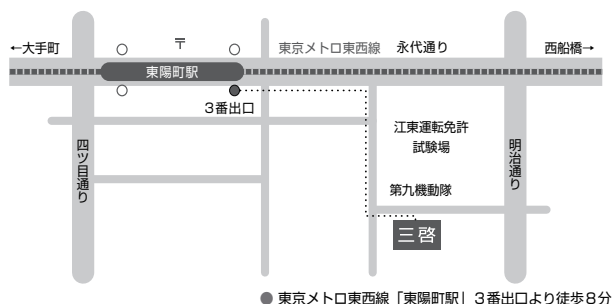
精密測定機器販売と研究開発支援の技術商社

## 株式会社三啓

<https://www.sankei-coltd.co.jp>



本社営業部 tel.03-5665-0515 fax.03-5665-0520 〒136-0075 東京都江東区新砂1-6-35 Nビル東陽町  
筑波営業所 tel.029-839-1320 fax.029-839-1323 〒300-2651 茨城県つくば市鬼ヶ窪1139-1 中山商事(株)内  
川崎営業所 tel.044-589-5521 fax.044-599-2358 〒212-0054 神奈川県川崎市幸区小倉5-20-16 中山商事(株)内  
名古屋営業所 tel.052-212-5853 fax.052-212-5854 〒460-0007 愛知県名古屋市中区新栄3-3-9 G1ビル千種105号  
大阪営業所 tel.06-6318-7770 fax.06-6318-7771 〒564-0053 大阪府吹田市江の木町20-27  
関連会社 中山商事株式会社 / 中山テクノス株式会社 / サービスメーカー株式会社 他



ご用命は下記代理店に