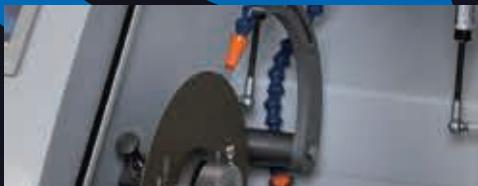


SANKEI

プレシ

試料作製機器＆材料カタログ

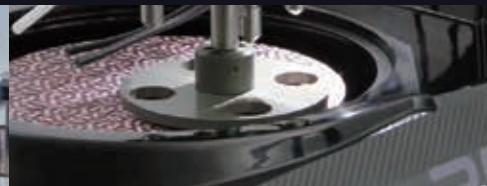
VOL.8



切断



埋込



研磨

株式会社三啓



私たちは材料組織・部品の断面を顕微鏡で直接見るために必要なプロセスを「試料作製」、この目的で使用される機器、消耗品を「試料作製機器・材料」と呼んでいます。

試料作製の技術革新は世界各国で盛んに行われており、特に日本、アメリカ、ヨーロッパがクオリティーの安定性と先進性でリードしていると考えています。

フランスのメタログラフィー関連の総合メーカーであるプレシ社は1961年の創業以来、独自のコンセプトと斬新なアイデアを持って業界を常にリードし続けています。

プレシ社の製品は実際に使用するオペレーターにとって必須となる機能と使いよさを併せ持つばかりではなく、堅牢かつシンプルでメンテナンスのし易い構造、更に部品の材質や加工精度に至るまで隅々にまでこだわりを持ったものとなっています。

また、消耗品を含めた試料作製のノウハウも卓越しており、今後、私共ではお客様に機器などのハードだけではなく、ソフトを含めた総合的なご提案をさせていただけるものと自負しております。

製品について分からぬこと、現在の作業でお困りのことがございましたなら、お気軽にお問い合わせください。

お客様からのご質問、ご相談を試料作製サポート・スタッフは心よりお待ちしております。

Perfect solutions for sample preparation

試料作製サポート部 スタッフ一同

| | |
|----------------------------|----|
| メッセージ | 1 |
| <hr/> | |
| ● 切断 | |
| 精密切断装置 メカトーム T205 | 3 |
| 精密切断装置 フレキシカット | 4 |
| 精密切断装置 メカトーム T215 | 5 |
| 切断装置 メカトーム T265 | 7 |
| 切断装置 メカトーム T335 | 8 |
| 切断装置 メカトーム T305 | 9 |
| 切断装置 メカトーム T345 | 9 |
| 切断装置 メカトーム ST315 | 10 |
| 切断砥石 | 11 |
| <hr/> | |
| ▲ 埋込 | |
| 自動埋込装置 メカプレス3 | 13 |
| 刻字器 | 13 |
| 加熱加圧埋込樹脂 | 14 |
| 真空含浸装置 ポリバック | 14 |
| 常温硬化埋込樹脂 | 15 |
| 圧力容器 プレッシャーベセル | 15 |
| 埋込成形型 | 16 |
| <hr/> | |
| ● 研磨 | |
| 自動研磨装置 メカテック250 | 17 |
| 自動研磨装置 メカテック300 | 18 |
| 自動研磨装置 メカテック334SPC | 19 |
| メカテック用試料ホルダー | 20 |
| 手動研磨装置 ミニテック250 | 21 |
| 手動研磨装置 ミニテック300 | 22 |
| 自動振動研磨装置 バイブロテック300 | 23 |
| 研磨装置 ル キューブ250 | 24 |
| 研磨剤自動供給装置 ディストリック5.1 | 24 |
| リフレックス | 25 |
| ダイヤモンドディスク | 26 |
| 耐水研磨紙 | 27 |
| ダイヤモンド研磨剤 | 29 |
| 研磨クロス | 31 |
| <hr/> | |
| ご注文の際のご注意とお願い | 33 |

精密切断装置

メカトームT205

- 最大切断径40mm
- 切断中のロック機構付き安全カバー
- 便利な手動切断と自動精密切断が可能
- 砥石回転数は最大4000rpmまで。高速切断可能
- 砥石交換に工具不要（別売）



メカトーム T205

| | |
|-------------|-------------------------------|
| 型式／カタログ No. | 51760 |
| 操作パネル | カラータッチパネル |
| 最大切断径 | φ40mm |
| 切断砥石 | φ75mm～φ200mm |
| アーバー径 | φ12.7mm |
| 回転速度 | 100～4000rpm |
| 主軸モーター | 960W、ブラシレスモーター |
| 切断方式 | カウンターウエイト方式による自動切断及び手動切断 |
| 横移動 | 0～100mm |
| 冷却システム | ポンプ式循環冷却タンク内蔵、45L/分、容量3.5L |
| タンクフィルター | 100μm、洗浄可能、メタルフレーム付 |
| 清掃 | 洗浄用ノズル付き |
| プログラム | 3本まで作成、保存可能 |
| セキュリティー | 暗証番号設定可能 |
| 安全 | カバー開時、砥石回転停止、PETG樹脂製保護カバー |
| 内部照明 | LED照明付き |
| 砥石交換 | 工具不要なクイックレリーズキット（別売） |
| 寸法 | W580×D665×H440mm（カバー開時 770mm） |
| 重量 | 55kg |
| 電源 | 単相 AC110～230V、50/60Hz |

特別付属品

| カタログ No. | 品名 |
|--------------|--------------------------------|
| 51710 | フランジ φ35mm 砥石径φ75～φ100mm用 |
| 51711 | フランジ φ50mm 砥石径φ100～φ150mm用 |
| 51712 | フランジ φ75mm 砥石径φ150～φ180mm用 |
| 51725 | クイックレリーズナット (砥石交換に工具不要なナット) |

精密切断装置

フレキシカット



- プリント基板などの板状試料の切断に最適です
- 移動テーブル（別売）を使用するとカバーを閉じて安全に切断できます

フレキシカット

| | |
|-------------|---|
| 型式／カタログ No. | 51800 |
| 操作パネル | タッチパネル |
| 最大切断径 | 砥石Φ150mm の場合 : 200×200×14mm 砥石Φ160mm の場合 : 200×180×29mm 砥石Φ200mm の場合 : 200×170×39mm |
| モーター | ブラシレスモーター、575W |
| 切断砥石 | Φ75mm～Φ200mm |
| アーバー径 | Φ12.7mm |
| 回転速度 | 100～4000rpm |
| 切断方式 | 手動切断及びカウンターバランス方式による自動切断 |
| 横移動 | 100mm |
| 冷却システム | ポンプ式循環冷却タンク内蔵、容量3.5L、100μm フィルター付 |
| 清掃 | 洗浄用ノズル付き |
| 防塵防水 | IP68 |
| 内部照明 | LED 照明 |
| プログラム | 3本まで作成、保存可能 |
| セキュリティー | 暗証番号設定可能 |
| 安全 | 非常停止ボタン、切断中のカバーロック機構、PETG樹脂製カバー |
| 寸法 | W800×D665×H375mm |
| 重量 | 52kg |
| 電源 | 単相110V、50/60Hz |

特別付属品

| カタログ No. | 品名 |
|--------------|--------------------------------|
| 51710 | フランジ Φ35mm 砥石径Φ75～Φ100mm 用 |
| 51711 | フランジ Φ50mm 砥石径Φ100～Φ150mm 用 |
| 51712 | フランジ Φ75mm 砥石径Φ150～Φ180mm 用 |
| 51730 | マグネット固定式 LED 照明 |
| 51801 | 切断テーブル リニアテーブル PCB 切断用 |
| 51802 | 切断テーブル 固定テーブル PCB 切断用 |

精密切断装置

メカトームT215

- 最大切断径は $\phi 55\text{mm}$ です
- 切断試料の材質、形状に適した切断方法が選択可能です
- 手動切断はジョイスティック操作ですので腕力不要です



メカトームT215

| | |
|-------------|--|
| 型式／カタログ No. | 51460 |
| 操作パネル | カラータッチパネル、ショートカットボタン付きジョイスティック |
| 最大切断径 | $\phi 55\text{mm}$ 、 $55 \times 190\text{mm}$ |
| 切断砥石 | $\phi 75\text{mm} \sim \phi 200\text{mm}$ 、アーバー径 12.7mm |
| 回転速度 | 300~6000rpm |
| 切断方法 | 自動切断及び手動切断、手動切断はジョイスティック操作によるアシストモード、Y方向パルスマード、Z方向パルスマード、コンバインドモード、プログレッシブ・コンバインドモード、オシレーティングモード |
| 切断モード | 距離： 250mm （移動テーブル（別売）付の場合）、速度： $0.01 \sim 3\text{mm/秒}$ |
| Y 軸移動 | モーター負荷を感知して自動減速 |
| 砥石送り速度制御 | 100mm（電動X軸移動テーブル（別売）の場合） |
| X 軸移動 | 電動X軸テーブル（別売）、複数の切幅の設定可能 |
| 連続切断 | Z軸方向 |
| Z 軸移動 | 距離： 60mm |
| 内部照明 | LED 照明 |
| 冷却システム | 内蔵タンク 容量 10L 、外部循環タンク 25L （別売）、噴射ノズル 6か所、フィルター付き |
| 清掃 | 洗净用スプレーノズル付き |
| プログラム | 100本までメモリ可能 |
| セキュリティー | パスワードプロテクション |
| 安全 | 非常停止ボタン、PETG樹脂製、カバー開時の砥石回転停止、運転中のカバーロック機構、カバー開時のXYZ方向の移動は両手操作 |
| 寸法 | W840×D860×H540mm（カバー閉時）/1010mm（カバー開時） |
| 重量 | 135kg |
| 電源 | 単相 AC 230V 1500W、50/60Hz |

切断モード

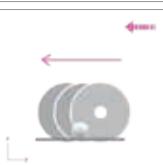
アシストモード

ジョイスティックでテーブル送り速度を調整しますので、快適な手動切断です。



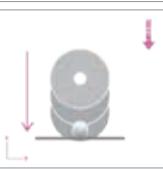
Y方向パルスマード

Y軸方向に間欠的に切り込む切断モード。高い水冷効果が発熱を抑えるので、難削材、大形試料の切断に適しています。



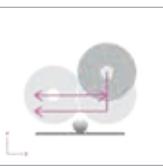
Z方向パルスマード

Z軸方向から間欠的に切り込む切断モード。高い水冷効果が発熱を抑えるので、難削材、大形試料の切断に適しています。



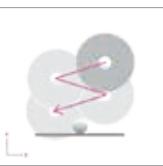
コンバインドモード

Z方向から下降する切断砥石に対してテーブルがY軸方向へ切り込む複合動作の切断モード。分厚い試料の切断に適しています。



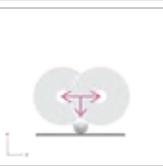
プログレッシブコンバインドモード

Z軸とY軸から同時に切り込む切断モード。砥石の下落とテーブルの前進、後退を繰り返して試料を切断するので切断時間を短縮します。



オシレーティングモード

切断砥石に対してテーブルがY軸方向に前後（揺動）しながら切り込む切断モード。砥石と試料の接触面の潤滑性が増すので、難削材料の切断に適しています。



特別付属品

| カタログ No. | 品名 |
|--------------|---|
| 50613 | コパルホルダーボックス |
| 50616 | コパルホルダー |
| 51006 | ベースキャビネット スモールサイズ |
| 51325 | フランジ T215用 $\phi 75\text{mm}$ 砕石径 $\phi 150\sim\phi 200\text{mm}$ 用 |
| 51326 | フランジ T215用 $\phi 50\text{mm}$ 砕石径 $\phi 100\sim\phi 150\text{mm}$ 用 |
| 51327 | フランジ T215用 $\phi 35\text{mm}$ 砕石径 $\phi 75\sim\phi 100\text{mm}$ 用 |
| 51355 | 手動トランスバーサルテーブル |
| 51410 | サンプルチャック用サポート 電動式トランスバーサルテーブル（51461）用 |
| 51461 | 電動式トランスバーサルテーブル |
| 51462 | 外部循環タンク 25L |
| 51463 | ポジショニングレーザー |
| 51465 | クイッククランピングバイス 可動ジョウ付 右側 |
| 51466 | クイッククランピングバイス 可動ジョウ付 左側 |
| 51467 | デルリン樹脂製可動ジョウ 脆性試料用 |
| 51468 | V形可動ジョウ T215クランピングバイス用 ステンレス製 |
| 51469 | クイッククランピングバイス 長尺試料用 |
| 51470 | ベースキャビネット 自動切断機用 |

特別付属品

(メカトームT205/T215/フレキシカット共用)

| カタログ No. | 品名 |
|--------------|----------------------------------|
| 51156 | オリエンタルチャック 51162及び51163と組合せ使用 |
| 51162 | アルミプレート 60×25mm |
| 51163 | アルミプレート 40×25mm |
| 51713 | 小形試料チャック |
| 51714 | 円筒試料チャック |
| 51715 | V形チャック |
| 51716 | 異形試料チャック |
| 51717 | 縦割りチャック |
| 51718 | ファスナーチャック 長さ53mm |
| 51722 | ミニスクリューバイス |

| | | | | |
|---|---|---|--|---|
| 50613 コパルホルダーボックス | 50616 コパルホルダー | 51006 ベースキャビネット スモールサイズ | 51325 - 51327 フランジ T215用 | 51355 手動トランスバーサルテーブル |
|  |  |  |  |  |
| 51410 サンプルチャック用サポート | 51461 電動式トランスバーサルテーブル | 51465, 51466 クイッククランピングバイス | 51469 クイッククランピングバイス 長尺試料用 | 51470 ベースキャビネット |
|  |  |  |  |  |
| 51156 オリエンタルチャック | 51162, 51163 アルミプレート | 51713 小形試料チャック | 51714 円筒試料チャック | 51715 V形チャック |
|  |  |  |  | |
| 51716 異形試料チャック | 51717 縦割りチャック | 51718 ファスナーチャック | 51722 ミニスクリューバイス | |

切断装置

メカトームT265

- 最大切断径：φ95mm（砥石φ300mmの場合）
- 試料固定が簡単、自在なL形クランピングテーブル
- 操作性の良い押しボタン式のフロントパネル



メカトーム T265

| 型式／カタログ No. | 51270 |
|-------------|--|
| 切断方式 | レバー上下操作による手動切断 |
| 最大切断径 | φ95mm (但し、実際の切断サイズは試料材質によって異なります) |
| 切断砥石径 | φ 250mm、φ 300mm、アーバーφ 25.4mm |
| モーター | インバーター付非同期モーター、2200W |
| 砥石回転数 | 1300、1600、2000、2400、2800、3200、3800、4000rpm を予めセット |
| 操作パネル | 押しボタン操作 (ON、OFF、回転数、給水) |
| 切断テーブル | 鋼鉄製 L形テーブル |
| クランプ方式 | 水平クランプ、垂直クランプ |
| 内部照明 | LED 照明 |
| 循環冷却システム | 外部タンク 容量 25L、フレキシブルノズル 2本 |
| 安全 | 非常停止ボタン、切断中カバーロック (ゼロ回転チェック付) |
| 寸法／重量 | W720×D970×H1170mm (閉時710mm) / 147kg |
| 電源 | 三相 AC 400V、50/60Hz |

特別付属品

| カタログ No. | 品名 |
|----------|---------------------------|
| 50613 | コパルホルダーボックス |
| 50616 | コパルホルダー |
| 51212 | 手動 X 軸テーブル |
| 51272 | クイックレリーズナット、 砥石交換に工具不要 |
| 51280 | クイッククランピングバイス 左側 |
| 51281 | クイッククランピングバイス 右側 |
| 51006 | ベースキャビネット スマールサイズ |
| 51275 | ベースキャビネット 手動切断機用 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| 50613 コパルホルダーボックス | 50616 コパルホルダー | 51212 手動 X 軸テーブル | 51275 ベースキャビネット 手動切断機用 | 51280 クイッククランピング バイス左側高さ45mm | 51621 循環冷却システム用 フィルター |

切断装置

メカトームT335

- 最大切断径：φ80mm（切断砥石径300mmの場合）
- 側面窓付きなので、長尺試料の切断が可能です
- 自動切断と手動切断（2通り）が可能です



メカトーム T335

| | |
|-------------|---|
| 型式／カタログ No. | 50380 |
| 切断方法 | 自動切断及び手動切断、手動切断はジョイスティック操作、レバー操作の2通り |
| 切断モード | ダイレクトカット、パルスカット、連続切断（別売） |
| 最大切断径 | φ80mm、パイプ材φ105mm、角材105×145mm |
| 切断砥石径 | φ250mm～φ300mm、アーバー径25.4mm |
| モーター | インバーター付非同期モーター、3700W |
| 砥石回転数 | 1000～6000rpm |
| 操作パネル | カラータッチパネル、ボタン付きジョイスティック |
| 切断テーブル | 12mm Tスロットベッド、市販品の取り付け可能 |
| Y 軸移動 | 距離：240mm、速度0.01～3mm/秒、自動減速機能付き |
| Z 軸移動 | 距離：60mm |
| 連続切断 | 電動X軸移動テーブル（別売） 距離：100mm |
| 内部照明 | LED 照明 |
| 清掃 | 洗浄用ノズル付 |
| 循環冷却システム | 外部タンク 容量 55L、 砥石カバー 2ヶ所及びフレキシブルノズル 2本 |
| メモリ機能 | 最大100本まで |
| 位置決めレーザー | ポジショニングレーザー（別売） |
| 安全 | 非常停止ボタン、切断中カバーロック（ゼロ回転チェック付）、 バイス移動は両手操作 |
| 寸法／重量 | W1025×D954×H1180mm（開時）／210kg |
| 電源 | 三相 AC 400V、50/60Hz |

特別付属品

| カタログ No. | 品名 |
|----------|----------------------------|
| 50235 | クイッククランピングバイス 右側 高さ45mm |
| 50236 | クイッククランピングバイス 左側 高さ45mm |
| 50244 | 手動X軸テーブル |
| 50381 | 電動X軸テーブル |
| 50382 | ポジショニングレーザー |
| 50613 | コパルホルダーボックス |
| 50616 | コパルホルダー |
| 51470 | ベースキャビネット 自動切断機用 |
| 51010 | ベースキャビネット ビッグサイズ |

切断装置

メカトームT305

- 最大切断径： $\phi 90\text{mm}$ (砥石 $\phi 300\text{mm}$ の場合)
- 堅牢で汎用性のある手動切断機です



メカトームT305

| | |
|-------------|---|
| 型式／カタログ No. | 50220 |
| 切断方式 | レバー上下操作による手動切断 |
| 最大切断径 | $\phi 90\text{mm}$ (但し、実際の切断サイズは試料材質によって異なります) |
| 切断砥石径 | $\phi 250\text{mm} \sim \phi 300\text{mm}$ 、アーバー $\phi 25.4\text{mm}$ |
| モーター | インバーター付非同期モーター、3700W |
| 砥石回転数 | 1000~4000rpm |
| 操作パネル | カラータッチパネル、切断負荷表示付き |
| 切断テーブル | 12mm Tスロットベッド、市販のバイスの取り付け可能 |
| クランプ方式 | 水平クランプ、垂直クランプ |
| 内部照明 | LED 照明 |
| 循環冷却システム | 外部タンク 容量 55L、 砥石カバー 2ヶ所及びフレキシブルノズル 2本 |
| 安全 | 非常停止ボタン、 切断中カバーロック (ゼロ回転チェック付) |
| 寸法／重量 | W730×D975×H1130mm (開時) / 156kg |
| 電源 | 三相 AC 400V、50/60Hz |

特別付属品

| カタログ No. | 品名 |
|--------------|----------------------------|
| 50235 | クイッククランピングバイス 右側 高さ45mm |
| 50236 | クイッククランピングバイス 左側 高さ45mm |
| 50244 | 手動 X 軸テーブル |
| 50613 | コパルホルダーボックス |
| 50616 | コパルホルダー |
| 51006 | ベースキャビネット スマールサイズ |
| 51275 | ベースキャビネット 手動切断機用 |

切断装置

メカトームT345

- プレシ社の最上位卓上型自動切断装置です
- 最大切断径： $\phi 90\text{mm}$ (切断砥石径300mmの場合)
- Z 軸方向からの自動切断が可能です

特別付属品

| カタログ No. | 品名 |
|--------------|-------------------------|
| 50235 | クイッククランピングバイス 右側 高さ45mm |
| 50236 | クイッククランピングバイス 左側 高さ45mm |
| 50244 | 手動 X 軸テーブル |
| 50381 | 電動 X 軸テーブル |
| 50382 | ポジショニングレーザー |
| 50613 | コパルホルダーボックス |
| 50616 | コパルホルダー |
| 51470 | ベースキャビネット 自動切断機用 |
| 51010 | ベースキャビネット ビッグサイズ |



切断装置

メカトーム ST315

- 最大切断径：φ130mm（切断砥石径300mmの場合）
- 手動スイングレバー操作が作業者の腕、肩の負担を軽減します
- 砥石の揺動切断が試料の焼けを抑えて、切断所要時間を短縮します



メカトーム ST315

| | |
|-------------|---------------------------------------|
| 型式／カタログ No. | 50230 |
| 切断方式 | スイングレバーの上下操作による手動切断 |
| 切断モード | 揺動切断 |
| 最大切断径 | φ105mm (但し、実際の切断サイズは試料材質によって異なります) |
| 切断砥石径 | φ250mm～φ300mm、アーバー径25.4mm |
| モーター | インバーター付モーター、3700W |
| 砥石回転数 | 1000～4000rpm |
| 操作パネル | タッチパネル、モーター負荷表示付き |
| 切断テーブル | 12mm Tスロットベッド、市販のバイスの取り付け可能 |
| 内部照明 | LED 照明 |
| 清掃 | 洗浄用ノズル付 |
| 循環冷却システム | 外部タンク 容量 55L、砥石カバー2ヶ所及びフレキシブルノズル2本 |
| 安全 | 非常停止ボタン、切断中カバーロック（ゼロ回転チェック付） |
| 寸法／重量 | W720×D975×H1130mm（開時）／160kg |
| 電源 | 三相 AC 400V、50/60Hz |

特別付属品

| カタログ No. | 品名 |
|--------------|----------------------------|
| 50235 | クイッククランピングバイス 右側 高さ45mm |
| 50236 | クイッククランピングバイス 左側 高さ45mm |
| 50244 | 手動X軸テーブル |
| 50613 | コパルホルダーボックス |
| 50616 | コパルホルダー |
| 51006 | ベースキャビネット スマールサイズ |
| 51275 | ベースキャビネット 手動切断機用 |

メカトーム T345

| | |
|-------------|---|
| 型式／カタログ No. | 50390 |
| 切断方法 | 自動切断、手動切断（ジョイスティック操作） |
| 切断モード | ダイレクト、パルス、コンバイン、 オシレーティング、連続切断（別売） |
| 最大切断径 | φ90mm、パイプ材φ105mm、 角材105×145mm |
| 切断砥石径 | φ250mm～φ300mm、 アーバー径25.4mm |
| モーター | インバーター付同期モーター、3700W |
| 砥石回転数 | 1000～6000rpm |
| 操作パネル | カラータッチパネル、 ボタン付きジョイスティック |
| 切断テーブル | 12mm Tスロットベッド、 市販品の取り付け可能 |
| Y軸移動 | 距離：240mm、速度0.01～3mm/秒、 自動減速機能付き |
| Z軸移動 | 距離：150mm、速度0.01～3mm/秒、 自動減速機能付き |
| 連続切断 | 電動X軸移動テーブル（別売）距離：100mm |
| 内部照明 | LED 照明 |
| 清掃 | 洗浄用ノズル付 |
| 循環冷却システム | 外部タンク 容量 55L、砥石カバー 2ヶ所 及びフレキシブルノズル 2本 |
| メモリ機能 | 最大100本まで |
| 位置決めレーザー | ポジショニングレーザー（別売） |
| 安全 | 非常停止ボタン、切断中カバーロック（ゼロ 回転チェック付）、バイス移動は両手操作 |
| 寸法／重量 | W1060×D910×H1180mm（開時）／ 210kg |
| 電源 | 三相 AC 400V、50/60Hz |

切断砥石

鉄系材料の切断砥石（10枚）



切断砥石 UTW



切断砥石 AO

| 切断材料 | 金属全般 | 低炭素鋼 中炭素鋼 調質鋼 | 調質鋼 ステンレス鋼 耐火金属 合金鑄鉄 | 硬質金属皮膜 焼結鋼 | 脆い被膜付調質鋼 難削材 | ねずみ鑄鉄 球状黒鉛鑄鉄 |
|-----------------|--------------|---------------------|-------------------------------|---------------|-----------------|-----------------|
| 硬度 (Hv) | 50~700 | 100~350 | 300~450 | 80~300 | 450~700 | 150~400 |
| タイプ | UTW | A | AO | AOFII | S | F |
| 砥材 | SiC | アルミナ | アルミナ | アルミナ | アルミナ | SiC |
| 結合材 | ラバー・ボンド | レジン・ボンド | レジン・ボンド | ラバー・ボンド | レジン・ボンド | ラバー・ボンド |
| 特長 | 精密切断用 | | | 精密切断用 | | |
| サイズ | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. |
| φ100×0.3×12.7mm | — | 01040 | — | — | — | — |
| φ125×0.5×12.7mm | — | — | 01046 | — | — | — |
| φ150×0.5×12.7mm | — | — | 01043 | — | — | — |
| φ180×0.5×25.4mm | 01100 | — | — | — | — | — |
| φ200×0.5×25.4mm | 01101 | — | — | — | — | — |
| φ200×0.8×25.4mm | — | — | — | 01001 | — | — |
| φ200×1.6×25.4mm | — | — | 01002 | — | — | — |
| φ250×0.8×32mm | — | — | — | 01013 | — | — |
| φ250×1.6×32mm | — | 01015 | 01014 | — | 01016 | 01018 |
| φ300×1×32mm | — | — | — | 01019 | — | — |
| φ300×2×32mm | — | 01021 | 01020 | — | 01022 | 01024 |

非鉄金属材料の切断砥石（10枚）

| 切断材料 | 金属全般 | 非鉄金属 | アルミ | 銅 | チタン | チタン チタン合金 非鉄金属 | チタン チタン合金 |
|-----------------|--------------|--------------|-------------------------|--------------|--------------|----------------------|--------------|
| 硬度 (Hv) | 30~550 | | 30~350 | | 60~400 | 150~400 | |
| タイプ | UTW | S | MNF | C | T | F | |
| 砥材 | SiC | SiC | SiC | SiC | SiC | SiC | |
| 結合材 | ラバー・ボンド | レジン・ボンド | ラバー・ボンド | ラバー・ボンド | ラバー・ボンド | ラバー・ボンド | |
| 特長 | 精密切断用 | | | | | | |
| サイズ | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. |
| φ100×0.3×12.7mm | — | — | — | 01041 | — | — | — |
| φ180×0.5×25.4mm | 01100 | 01060 | — | — | — | — | — |
| φ200×0.5×25.4mm | 01101 | — | — | — | — | — | — |
| φ200×1.6×25.4mm | — | — | 01005 | — | — | — | — |
| φ250×1.6×32mm | — | — | 01017 | — | 01071 | 01018 | |
| φ300×2×32mm | — | — | 01023 厚み1.8mm | — | 01072 | 01024 | |

防腐剤

- バクテリアの増殖を抑えてタンク内の水の嫌な臭いを抑えます
- 予防処置の希釈率は0.05%、治癒作用の希釈率は0.1%です

| 品名 | 容量 | カタログNo. |
|-----|------|--------------|
| 防腐剤 | 0.5L | 01093 |



防錆冷却剤

- 切断機の錆びつきを抑えます
- 砥石と試料の接触を潤滑にして発熱を抑えます
- 水25対防錆冷却剤1の割合で混ぜます

| 品名 | 容量 | カタログNo. |
|-------|----|--------------|
| 防錆冷却剤 | 5L | 01090 |



リダクションリング

- 切断砥石のアーバー径（内径）を切断機の軸径に合うように変換します

| 品名 | サイズ | 入数 | カタログNo. |
|---------------|----------------|-------|--------------|
| リダクション リング | φ25.4/ φ22mm | 20個/包 | 01091 |
| | φ32/ φ25.4mm | 20個/包 | 01092 |
| | φ25.4/ φ12.7mm | 5個/包 | 51324 |
| | φ32/ φ12.7mm | 5個/包 | 51331 |



01091



51324



51331

ダイヤモンド切断砥石

| タイプ | LM | LM+ | LR |
|-----------------|------------------------------------|---|--------------------------------------|
| 試料材質 | セラミックス、アルミナ、焼結炭化物 岩石鉱物、コンクリート、石 | タングステンカーバイド、シリコンカーバイド、プラズマ溶射被膜材、複合材料、埋込試料、耐火材 | 硬質脆性材料、複合材料、プラズマ溶射被膜材 セラミックス、電子部品 |
| ダイヤ密度 | 中 | 高 | 高 |
| 結合材 | メタルボンド | | レジンボンド |
| 特長 | 極硬試料の切断に最適 | 硬い試料に対して万能 | 切断面の品質は最高、但し摩耗が速い |
| サイズ | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. |
| φ75×0.3×12.7mm | 02030 | 02057 | 02058 厚み0.5mm |
| φ100×0.3×12.7mm | 02031 | 02060 | 02033 厚み0.5mm |
| φ125×0.5×12.7mm | 02034 | 02063 | 02035 |
| φ150×0.6×12.7mm | 02036 | 02064 | 02037 |
| φ175×0.7×12.7mm | 02055 | 02066 | 02067 |
| φ200×0.9×32mm | 02038 | 02040 | 02041 |

ダイヤモンド切断砥石

| タイプ | ELD |
|-----------------|------------------------|
| 試料材質 | プラスチック、複合材料 |
| 接着方法 | 電着 |
| 特長 | 切れ味抜群、ドレッシング不要、但し寿命が短い |
| サイズ | カタログ No. |
| φ100×1.4×12.7mm | 02100 |
| φ125×1.4×12.7mm | 02101 |
| φ150×1.4×12.7mm | 02102 |
| φ175×1.4×12.7mm | 02103 |



ダイヤモンド切断砥石 LM



ダイヤモンド切断砥石 LR



CBN 切断砥石

CBN 切断砥石

| タイプ | CBN |
|-----------------|----------------------------|
| 試料材質 | 硬質鉄系材料、鋳鉄、熱処理鋼、高速度工具鋼、高炭素鋼 |
| ダイヤ密度 | 中 |
| 結合材 | レジンボンド |
| 特長 | 砥材は立方晶窒化ホウ素 |
| サイズ | カタログ No. |
| φ75×0.5×12.7mm | 02059 |
| φ100×0.5×12.7mm | 02062 |
| φ125×0.5×12.7mm | 02050 |
| φ150×0.6×12.7mm | 02065 |
| φ175×0.7×12.7mm | 02056 |
| φ200×0.9×32mm | 02039 |

ダイヤモンド切断砥石用切削液

- 精密切断機のダイヤモンド切断砥石を清浄に保ち、切断品質を高めます
- 水3に対して1の割合で混ぜてください

| 品名 | 容量 | カタログNo. |
|------------|----|---------|
| カッティングフルイド | 1L | 02021 |

ドレッシングスティック

- メタルボンドの切断砥石の目詰まりを取り除きます

| 品名 | 寸法 | カタログNo. |
|-------------|-------------|---------|
| ドレッシングスティック | 25×11×100mm | 51164 |



自動埋込装置

メカプレス3



- モールド交換が非常に簡単です
- 下ラムの上下動がスムーズで静肅です
- 予熱機能付きなので埋込時間を短縮できます



モールド



中間ラム



メカプレス3

| 型式／カタログ No. | 53500 |
|-------------|---------------------------|
| 加熱温度 | 100～200°Cまで 1°C毎に加減 |
| 加熱時間 | 0～1800秒まで 1秒毎に加減 |
| 冷却時間 | 0～1800秒まで 1秒毎に加減 |
| 加圧 | 0～1800daN |
| モールド径 | 25.4／30／31.7／38.1／40／50mm |
| 二個同時埋込 | 可能 中間ラム（別売）が必要です |
| トップクロージャー | ファストアームロック方式 |
| 操作パネル | カラータッチパネル |
| メモリー機能 | 100本、プレインストール数 3本 |
| 予熱機能 | 約50°C |
| 間欠冷却機能 | 5秒開10秒閉、透明樹脂の徐冷、水資源の節約 |
| 電源 | 単相 AC 230V、50/60Hz、8A |
| 圧縮空気源 * | 6～10bar、50L/分 |
| 寸法／重量 | W320×D560×H530mm／65kg |

* コンプレッサーはインチングを防止するため20L以上の容量をお願いします

特別付属品

| 品名 | サイズ | カタログNo. |
|----------|------------------------------------|---------|
| モールド | Φ 25.4mm | 53505 |
| | Φ 30mm | 53506 |
| | Φ 31.7mm | 53507 |
| | Φ 38.1mm | 53508 |
| | Φ 40mm | 53509 |
| | Φ 50mm | 53510 |
| 中間ラム | Φ 25.4mm | 53416 |
| | Φ 30mm | 53420 |
| | Φ 31.7mm | 53421 |
| | Φ 38.1mm | 53422 |
| | Φ 40mm | 53423 |
| | Φ 50mm | 53424 |
| 循環冷却システム | タンク容量：55L W400×D600×H600mm／18kg | 53515 |

刻字器

| 品名 | カタログNo. |
|------------------------------|---------|
| 刻字器 単相230V タングステンポイント 1本付 | 19020 |

特別付属品

| 品名 | カタログNo. |
|---------------|---------|
| タングステンポイント 3本 | 19018 |
| ダイヤモンドポイント 1本 | 19019 |



離型剤 シリコンスプレー

| 品名 | カタログNo. |
|-----------------------------|---------|
| マウントレリーズエージェント (シリコンフリー) | 03208 |



加熱加圧埋込樹脂



| 品名 | 特長 | 収縮 | 硬度(ショアD) | 色 | カタログNo. |
|----------------|------------------------------|-----|----------|----|---------|
| エポキシ | 硬い材料、被膜などのエッジを観察する試料埋込に最適です | 極小 | 96 | 黒 | 03009 |
| フェノリック | 軟質から中硬質材料まで標準的な埋込に適しています | 小さい | 90 | 黒 | 03001 |
| コンダクティブフェノリック | カーボンが入ったSEM観察、電解研磨用埋込樹脂です | 小さい | 90 | 黒 | 03012 |
| ガラスファイバーフェノリック | ガラス繊維の充填材が入った軟質から中硬質材料の埋込用です | 小さい | 95 | 黒 | 03010 |
| アクリリック | 透明樹脂です | 小さい | 88 | 透明 | 03007 |
| アクリリックカップーパウダー | 銅粉末入りの電解研磨用埋込樹脂です | 小さい | 90 | 銅 | 03006 |
| アリリックガラスファイバー | 試料のエッジ、界面観察に最適です | 極小 | 93 | 青 | 03005 |
| サーモウッド | 植物由来のバイオ樹脂です (容量5kg) | 小さい | 91 | 茶 | 03104 |

真空含浸装置

ポリバック



- 細孔、複雑形状試料にエポキシ樹脂を含浸させます
- 時間、強さ、回数を設定して真空と大気を繰り返しますので
浸透性と密着性に優れた埋込みができます
- ポンプ内蔵型なので省スペースです

ポリバック

| | |
|-------------|---|
| 型式/カタログ No. | 53600 |
| 真空レベル | 90kpaまで |
| 操作パネル | カラータッチパネル |
| コントロール | 真空度、回数、時間を設定 |
| 最多セット数 | φ25mm ×16個 φ30mm ×14個 φ40mm ×10個 φ50mm ×6個 |
| 構成 | 本体、内蔵ポンプ、カップホルダー、回転テーブル、保護カバー |
| 電源 | 単相 AC 110V、50/60Hz |
| 寸法/重量 | 高さ340mm ×外径340mm (内径 250mm) /10kg |



標準付属品

| 品名 | 入数 | カタログNo. |
|--------------------|-----|---------|
| プロテクションシート | 50枚 | 53605 |
| パイプ及び プラスチックノズル | 50個 | 53606 |

従来の真空含浸装置の欠点

真空含浸は同じ真空度を繰り返し引いたり、大気に戻さずに長時間引いても樹脂は上手く孔に入りません。又、最初から強い真空度で引くと、泡立ちが激しく、埋込容器から樹脂が噴き出して、零れる場合があります。

ポリバックをお勧めする理由

ポリバックはプログラム運転が可能です。予め、最初の数回は短時間、弱い真空度で引き、脱泡を行います。次いで、少し長めに強い真空度で引いてから大気に戻すのを数回繰り返して樹脂の浸透を促します。そして、最後に最高真空度で引いて、多孔質材料、異形試料への埋込樹脂の含浸、密着性、脱泡を確かにします。

常温硬化埋込樹脂



04141

04151

04161

04060

| 品名 | 特長 | 硬化時間 | ピーク温度 | 硬度(ショアD) | 色 | 混合率* | 容量 | カタログ No. |
|---------|---|------|-------|----------|---|-------|---------------------------------------|-------------------------|
| KM-U | 硬化時間が短いです。 圧力容器を使用すると透明感と密着性が向上します。 | 15分 | 115°C | 90 | 白 | 粉2：液1 | 粉液 1kg 500cc | 04141 04142 |
| KM-EM | 試料表面のレプリカの作成用です。 | 8分 | 95°C | 87 | 黄 | 粉2：液1 | 粉液 1kg 500cc | 04151 04152 |
| KM-CO | 導電性のあるSEM観察用埋込樹脂です。 | 30分 | 70°C | 62 | 黒 | 粉8：液5 | 粉液 1kg 1L | 04161 04162 |
| KM-BACK | 完全に溶解しますので、研磨、観察後に試料を樹脂から取り出せます。 SEM観察には使用できません。 | 15分 | 115°C | 83 | 緑 | 粉2：液1 | 粉液 1kg 500cc セット 粉1kg 液500cc | 04061 04062 04060 |

*混合率は容量比です

圧力容器

プレッシャーベセル

- 常温硬化アクリル樹脂用です
- 埋込樹脂KM-Uを使用すると透明感、密着性が向上します



プレッシャーベセル

| | |
|-------------|--------------------------|
| 型式／カタログ No. | 04300 |
| 入力エアー圧* | 2bar |
| 寸法 | 上面Φ205mm、底面Φ185mm、高さ70mm |
| 容量 | 4.5L |

*コンプレッサー、工場エアーが別途必要です。

KM-BACK 溶解パラメーター

| | アセトンで溶解 | | | |
|------------|---------|-------|-------|------|
| | ゆっくり攪拌 | | 強く攪拌 | |
| | 外気温 | 50°C | 外気温 | 50°C |
| 40mL中1g | 45分 | 10分 | 40分 | 8分 |
| 60mL中7g | 3時間 | 45分 | 2.5時間 | 40分 |
| 100mL中27g* | 12時間 | 4.5時間 | 11時間 | 4時間 |

*Φ30mmの埋込に必要な樹脂量

埋込成形型

KM2.0キット

- 試料は取り出さずにリングごと研磨します
- 透明リングのレンズ効果で研磨位置を確認しながら研磨できます

| | KM リング (50個) と モールドベース (5個) | KM リング (50個) *モールドベースなし |
|-------|--------------------------------|----------------------------|
| サイズ | カタログ No. | カタログ No. |
| φ25mm | 04048 | 04045 |
| φ30mm | 04049 | 04046 |
| φ40mm | 04050 | 04047 |



KM2.0キット

テフロンモールド (5個／箱)

- 底蓋が外れます。繰り返し使用できます
- 丈夫で長持ちします

| サイズ | カタログ No. |
|---------|--------------|
| φ20mm | 04016 |
| φ25mm | 04017 |
| φ25.4mm | 04036 |
| φ30mm | 04018 |
| φ31.7mm | 04037 |
| φ38.1mm | 04038 |
| φ40mm | 04019 |
| φ50mm | 04020 |



ポリエチレンモールド (5個／箱)

- 底蓋が外れます。繰り返し使用できます
- 手研磨、全体荷重試料ホルダー（ティアードロップ）用です

| サイズ | カタログ No. |
|-------|--------------|
| φ25mm | 04028 |
| φ30mm | 04029 |
| φ40mm | 04030 |



クリップ

- 薄い試料を立てるクリップです
- メタルクリップは埋込機用です
- 青色クリップと各色クリップは常温硬化埋込用です
- 青色クリップと各色クリップは撮影写真にクリップが写らない三本足タイプです

| 品名 | 入数 | カタログNo. |
|---------|------|--------------|
| メタルクリップ | 100個 | 04110 |
| 青色クリップ | 100個 | 04111 |
| 各色クリップ | 100個 | 04112 |



04110



04111



04112

計量紙コップ

- 木へらが大きいので、手早く、十分に混合できます

| 品名 | 入数 | カタログNo. |
|--------|-------------------|--------------|
| 計量紙コップ | 100個 木へら 100本付 | 04900 |



自動研磨装置

メカテック250



- 個別荷重モードと全体荷重モードの両用
(メカテック SPI は個別荷重のみ)
- 研削量を10~3000 μm の範囲で設定可能
(メカテック SPI を除く)
- 研磨条件50本メモリ可能

メカテック250



67920 メカテック250 SPC

| | メカテック250 SPI | メカテック250 SPC | メカテック250 DPC |
|------------|-----------------------------|---|---------------------------|
| ベース | 型式/カタログ No. 67910 | 67920 | 67930 |
| 研磨荷重モード | 個別荷重 | 個別荷重/全体荷重 | 個別荷重/全体荷重 |
| 研磨面数 | 1個 | 1個 | 2個 (左右独立駆動) |
| 研磨盤径 | | $\phi 200\text{mm} \sim \phi 250\text{mm}$ | |
| 回転数 | | 20~700rpm | |
| 回転方向 | | 時計方向及び反時計方向 | |
| メモリ機能 | | 研磨条件 50本保存、呼び出し可能 | |
| モーター出力 | 750W | | 750W × 2 |
| 操作パネル | | カラータッチパネル | |
| クイックセッティング | | ワンプッシュボタン操作で回転数、タイマーの設定可能 | |
| クイックセーブ | | ワンプッシュボタン操作で研磨条件 3本保存、呼び出し可能 | |
| 冷却方法 | | マルチジェットノズル | |
| 清掃 | | スピンドライ機能、リムーバルボウル付 | |
| ヘッド | 個別荷重用加圧脚 | 6本 | |
| 回転数 | | 20~150rpm | |
| 回転方向 | | 時計方向及び反時計方向 | |
| モーター出力 | | 180W | |
| 最大加圧力 | 20daN | | 30daN |
| 荷重3段階設定機能 | | 同一ステップに3種類まで圧力を設定可能 | |
| 研削量設定 | なし | 10~3000 μm の範囲内 1 μm 単位で設定可能 ** | |
| ヘッド固定 | | スタート時に自動固定 | |
| ループリケーター | | 2本 (アルコール系ループリカントは使用不可) | |
| 1/2回転機能 | | 個別荷重試料ホルダーに試料セット時に便利 | |
| 共通部 | セキュリティー | 暗証番号の設定可能 | |
| 安全 | | 非常停止ボタン、メカプロテクト (別売) | |
| 圧縮空気源 * | | 5~10bar | |
| 電源 | | 単相110V 50/60Hz 15A | |
| 寸法/重量 | W510×D810×H665mm/73kg | | W920×D785×H665mm/ 98kg |

* 圧縮空気源が別途必要

** ティセディアム、I-MAX R を使用した場合に有効 (プレシ推奨はティセディアム 250 μm)



67930 メカテック250 DPC

特別付属品

| カタログ No. | 品名 |
|--------------|--------------------------------|
| 67820 | アルマテック研磨盤 $\phi 250\text{mm}$ |
| 67822 | アルマテック研磨盤 $\phi 200\text{mm}$ |
| 56068 | ペーパー押さえリング $\phi 250\text{mm}$ |
| 56067 | ペーパー押さえリング $\phi 200\text{mm}$ |
| 66050 | 蓋 (PVC) |
| 66500 | リムーバルボウル (2個入) |
| 67915 | メカプロテクト250 |

試料ホルダーは P.20をご覧ください。

メカプロテクト

この安全カバーは厳格に安全性を要求するお客様向けです。
カバーがオープンの状態では装置は動きません。

自動研磨装置

メカテック300



- 個別荷重モードと全体荷重モードの両用
- 研削量を10~3000 μ m の範囲で設定可能
- 最大8個まで個別荷重研磨が可能
(メカテック SPS のみ)



67940 メカテック300SPC

メカテック300

| | メカテック300 SPC | メカテック300 SPS |
|------------|-----------------------------------|-----------------------|
| ベース | 型式／カタログ No. 67940 | 67950 |
| 研磨荷重モード | 個別荷重／全体荷重 | |
| 研磨面数 | 1個 | |
| 研磨盤径 | φ 250mm～φ 300mm | |
| 回転数 | 20～700rpm | |
| 回転方向 | 時計方向及び反時計方向 | |
| メモリ機能 | 研磨条件 50本保存、呼び出し可能 | |
| モーター出力 | 900W | |
| 操作パネル | カラータッチパネル | |
| クイックセッティング | ワンプッシュボタン操作で回転数、タイマーの設定可能 | |
| クイックセーブ | ワンプッシュボタン操作で研磨条件 3本保存、呼び出し可能 | |
| 冷却方法 | マルチジェットノズル | |
| 清掃 | スピンドライ機能、リムーバルボウル付 | |
| ヘッド | 個別荷重用加压脚 6本 | 8本 |
| 回転数 | 20～150rpm | |
| 回転方向 | 時計方向及び反時計方向 | |
| モーター出力 | 180W | |
| 最大加压力 | 30daN | 40daN |
| 荷重3段階設定機能 | 同一ステップに3種類まで圧力を設定可能 | |
| 研削量設定 | 10～3000 μ m の範囲内 1 μ m 単位で設定可能 ** | |
| 搖動機能 | なし | 平坦性が向上する搖動機能付き |
| ヘッド固定 | スタート時に自動固定 | |
| ループリケーター | 2本（アルコール系ループリカントは使用不可） | |
| 1/2回転機能 | 個別荷重試料ホルダーに試料セット時に便利 | |
| 共通部 | セキュリティー 暗証番号の設定可能 | |
| 安全 | 非常停止ボタン、メカプロテクト（別売） | |
| 圧縮空気源 * | 5～10bar | |
| 電源 | 単相110V 50/60Hz 15A | |
| 寸法／重量 | W620×D875×H680mm/82kg | W620×D875×H700mm/96kg |

* 圧縮空気源が別途必要 ** ティセディアム、IMAX R を使用した場合に有効（プレシ推奨はティセディアム250 μ m）



67945 メカプロテクト300

特別付属品

| カタログ No. | 品名 |
|--------------|--------------------|
| 67821 | アルマテック研磨盤 φ 300mm |
| 67820 | アルマテック研磨盤 φ 250mm |
| 56069 | ペーパー押さえリング φ 300mm |
| 56068 | ペーパー押さえリング φ 250mm |
| 66025 | 蓋（PVC） |
| 66505 | リムーバルボウル（2個入） |
| 67945 | メカプロテクト300 |

試料ホルダーは P.20をご覧ください。

メカプロテクト

この安全カバーは厳格に安全性を要求するお客様向けです。カバーがオープンの状態では装置は動きません。



自動研磨装置

メカテック334SPC

- 個別荷重モードと全体荷重モードの両用です
- 研磨条件プログラムを50本メモリ保存できます



メカテック334SPC

| メカテック334SPC | |
|-------------|----------------------------------|
| ベース | 型式／カタログ No. 研磨荷重モード |
| | 67960 個別荷重、全体荷重 |
| 研磨面数 | 1 個 |
| 研磨盤径 | φ 250mm～φ 300mm |
| 回転数 | 20～700rpm |
| 回転方向 | 時計方向及び反時計方向 |
| メモリ機能 | 研磨条件 50本保存、呼び出し可能 |
| モーター出力 | 750W |
| 操作パネル | カラータッチパネル |
| クイックセッティング | ワンプッシュボタン操作で回転数、 タイマーの設定可能 |
| クイックセーブ | ワンプッシュボタン操作で研磨条件 3本保存、 呼び出し可能 |
| 冷却方法 | マルチジェットノズル |
| 清掃 | スピンドライ機能、リムーバルボウル付 |
| ヘッド | 個別荷重用加圧脚 |
| | 6 本 |
| 回転数 | 20～150rpm |
| 回転方向 | 時計方向及び反時計方向 |
| モーター出力 | 180W |
| 最大加圧力 | 30daN |
| 荷重 3段階設定機能 | 同一路径に3種類まで圧力を設定可能 |
| ヘッド固定 | 手動レバーで固定 |
| ループリケーター | 1本 (アルコール系ループリケーターは使用不可) |
| 1/2回転機能 | 個別荷重試料ホルダーに試料セット時に便利 |
| 共通部 | セキュリティー |
| | 暗証番号の設定可能 |
| 安全 | 非常停止ボタン、メカプロテクト (別売) |
| 圧縮空気源 * | 5～10bar |
| 電源 | 単相110V 50/60Hz 15A |
| 寸法／重量 | W520×D750×H640mm/75kg |

* 圧縮空気源が別途必要



特別付属品

| カタログ No. | 品名 |
|----------|------------------|
| 67821 | アルマテック研磨盤φ300mm |
| 67820 | アルマテック研磨盤φ250mm |
| 56069 | ペーパー押さえリングφ300mm |
| 56068 | ペーパー押さえリングφ250mm |
| 66025 | 蓋 (PVC) |
| 66510 | リムーバルボウル (2個入) |

試料ホルダーは P.20をご覧ください。

メカテック用試料ホルダー

| 全体荷重用試料ホルダー | | 自動研磨装置メカテック | | | |
|-------------|-------------------------------|-------------|----------------------------|------------------|--------|
| カタログNo. | サイズ | 250SPI | 250SPC 250DPC 250SPI | 300SPC 334SPC | 300SPS |
| 57120 | φ120mm φ25～φ32mm 3穴 ティアードロップ | — | ● | — | — |
| 57126 | φ140mm φ25～φ32mm 6穴 ティアードロップ | — | ● | — | — |
| 57125 | φ140mm φ30～φ40mm 3穴 ティアードロップ | — | ● | — | — |
| 57102 | φ160mm φ25～φ32mm 6穴 ティアードロップ | — | ● | ● | ● |
| 57103 | φ160mm φ30～φ40mm 4穴 ティアードロップ | — | ● | ● | ● |
| 57104 | φ160mm φ40～φ50mm 4穴 ティアードロップ | — | ● | ● | ● |
| 57105 | φ160mm 穴なし | — | ● | ● | ● |
| 57106 | φ160mm φ30mm 6穴 クランプ | — | ● | ● | ● |
| 57107 | φ160mm φ40mm 4穴 クランプ | — | ● | ● | ● |
| 57119 | φ170mm φ30～φ40mm 6穴 ティアードロップ | — | ● | ● | ● |
| 57108 | φ210mm φ25～φ32mm 12穴 ティアードロップ | — | — | ● | ● |
| 57109 | φ210mm φ30～φ40mm 8穴 ティアードロップ | — | — | ● | ● |
| 57110 | φ210mm φ50mm 6穴 クランプ | — | — | ● | ● |
| 57114 | φ210mm 30×55mm 6穴 角形 | — | — | ● | ● |
| 57111 | φ220mm 50×100mm 3穴 角形 | — | — | ● | ● |
| 57116 | コンパルフックシステム 全体荷重用試料ホルダー用 | — | ● | ● | ● |
| 57162 | 試料面出し工具 | — | ● | ● | ● |



3穴 ティアードロップ



6穴 ティアードロップ



4穴 ティアードロップ

57105
穴なし57106
6穴 クランプ57107
4穴 クランプ57116
コンパルフックシステム57162
試料面出し工具

個別荷重用試料ホルダー

| | | | | | |
|-------|-------------------|---|---|---|---|
| 57142 | φ140mm φ30mm 4穴 | ● | — | — | — |
| 57141 | φ150mm φ40mm 4穴 | ● | — | — | — |
| 57144 | φ150mm φ38.1mm 4穴 | ● | — | — | — |
| 57145 | φ160mm φ38.1mm 6穴 | — | ● | ● | — |
| 67830 | φ150mm φ30mm 6穴 | — | ● | ● | — |
| 67833 | φ160mm φ40mm 6穴 | — | ● | ● | — |
| 57143 | φ170mm φ50mm 3穴 | — | ● | — | — |
| 67835 | φ170mm φ50mm 6穴 | — | — | ● | — |
| 67838 | φ180mm φ30mm 8穴 | — | — | — | ● |
| 67837 | φ190mm φ40mm 8穴 | — | — | — | ● |
| 67836 | φ200mm φ50mm 8穴 | — | — | — | ● |

リダクションリング 個別荷重用試料ホルダー用

| | | | | | | |
|------------|-------------------------|----|---|---|---|---|
| 67850 | φ50mm → φ25mm | 1個 | — | ● | ● | ● |
| 67851 | φ50mm → φ25.4mm | 1個 | — | ● | ● | ● |
| 67852 | φ50mm → φ30mm | 1個 | — | ● | ● | ● |
| 67853 | φ50mm → φ31.7mm | 1個 | — | ● | ● | ● |
| 67854 | φ50mm → φ38.1mm | 1個 | — | ● | ● | ● |
| 67855 | φ50mm → φ40mm | 1個 | — | ● | ● | ● |
| 67856 | φ40mm → φ25mm | 1個 | ● | ● | ● | ● |
| 67857 | φ40mm → φ25.4mm | 1個 | ● | ● | ● | ● |
| 67858 | φ40mm → φ30mm | 1個 | ● | ● | ● | ● |
| 67859 | φ40mm → φ31.7mm | 1個 | ● | ● | ● | ● |
| 010 - 4032 | φ40mm → クリアカップ φ11/4インチ | 1個 | ● | ● | ● | ● |
| 010 - 5032 | φ50mm → クリアカップ φ11/4インチ | 1個 | — | ● | ● | ● |

個別荷重用
試料ホルダー 4穴個別荷重用
試料ホルダー 6穴個別荷重用
試料ホルダー 8穴

リダクションリング

特注試料ホルダー
各種承ります



手動研磨装置

ミニテック250



- 試料の押し圧に負けない高出力、トルク太のモーター搭載
- 高い再現性を提供する加圧力表示、マルチジェット冷却、タイマー機能付き
- 安全性重視のシャットダウン式の非常停止ボタン付き



66420 ミニテック250 DP2



66400 ミニテック250 SP1

ミニテック250

| | ミニテック250 SP1 | ミニテック250 DP1 | ミニテック250 DP2 |
|-------------|------------------|---------------------|------------------|
| 型式／カタログ No. | 66400 | 66410 | 66420 |
| 研磨面 | 1個 | 2個 | 2個 左右独立駆動 |
| 研磨盤径 | | φ 200～φ 250mm | |
| 回転数 | | 20～700rpm | |
| 回転方向 | | 時計方向及び反時計方向 | |
| 時間 | | タイマー付き | |
| 圧力 | | 表示機能付き | |
| メモリー | | 研磨条件 3本まで保存可能 | |
| 給水ノズル | | マルチジェット方式 | |
| モーター出力 | | 750W インバーター付モーター | |
| 清掃 | | スピンドライ機能、リムーバルボウル付属 | |
| 安全 | | 非常停止ボタン付き | |
| 電源 | | 単相 110V 50/60Hz | |
| 寸法 | W510×D810×H330mm | | W920×D735×H330mm |
| 重量 | 35kg | 50kg | 58kg |

特別付属品

| カタログ No. | 品名 |
|----------|--------------------------------------|
| 56350 | ドライブプレート φ196mm |
| 67820 | アルマテック研磨盤 φ 250mm |
| 67822 | アルマテック研磨盤 φ 200mm |
| 56068 | ペーパー押さえリング φ 250mm |
| 56067 | ペーパー押さえリング φ 200mm |
| 66050 | 蓋 (PVC) |
| 66500 | リムーバルボウル (2個入) |
| 56063 | PVC 研磨盤 裏面コーン形 フラットタイプ φ 250mm |
| 56062 | PVC 研磨盤 裏面コーン形 のりなし耐水研磨紙用 φ 250mm |



手動研磨装置

ミニテック300



- 試料の押し圧に負けない高出力、トルク太のモーター搭載
- 高い再現性を提供する加圧力表示、マルチジェット冷却、タイマー機能付き
- 大形試料に対応する高出力モーター搭載、及びφ300mm 研磨盤装着可能



66440 ミニテック300 DP1



67430 ミニテック300 SP1

ミニテック300

| | ミニテック300 SP1 | ミニテック300 DP1 | ミニテック300 DP2 |
|-------------|------------------|---------------------|-------------------|
| 型式／カタログ No. | 67430 | 66440 | 66450 |
| 研磨面 | 1個 | 2個 | 2個 左右独立駆動 |
| 研磨盤径 | | φ250～φ300mm | |
| 回転数 | | 20～700rpm | |
| 回転方向 | | 時計方向及び反時計方向 | |
| 時間 | | タイマー付き | |
| 圧力 | | 表示機能付き | |
| メモリー | | 研磨条件3本まで保存可能 | |
| 給水ノズル | | マルチジェット方式 | |
| モーター出力 | | 900W インバーター付モーター | |
| 清掃 | | スピンドライ機能、リムーバルボウル付属 | |
| 安全 | | 非常停止ボタン付き | |
| 電源 | | 単相 110V 50/60Hz | |
| 寸法 | W620×D875×H330mm | | W1100×D810×H330mm |
| 重量 | 42kg | 60kg | 70kg |

特別付属品

| | | |
|--|---|--------------------------|
| | | |
| 56062, 57163 PVC 研磨盤 裏面コーン形 のりなし耐水研磨紙用 | 56063, 56064 PVC 研磨盤 裏面コーン形 フラットタイプ | 56350, 67221 ドライブプレート |

| カタログ No. | 品名 |
|----------|-------------------------------------|
| 67221 | ドライブプレートφ245mm |
| 67821 | アルマテック研磨盤φ300mm |
| 67820 | アルマテック研磨盤φ250mm |
| 56069 | ペーパー押さえリングφ300mm |
| 56068 | ペーパー押さえリングφ250mm |
| 66025 | 蓋(PVC) |
| 66505 | リムーバルボウル(2個入) |
| 56064 | PVC 研磨盤 裏面コーン形 フラットタイプ φ300mm |
| 57163 | PVC 研磨盤 裏面コーン形 のりなし耐水研磨紙用 φ300mm |

自動振動研磨装置

バイブロテック300



- EBSD、AFM 分析試料の最終仕上げに最適
- 埋込試料、非埋込試料、大形試料、全体荷重ホルダーごと研磨可能
- 研磨終了後の研磨盤上の試料のサビ予防機能付き



バイブロテック300

| | |
|-------------|-----------------------------------|
| 型式／カタログ No. | 68100 |
| 操作パネル | カラータッチパネル |
| 研磨ボウル径 | φ308mm |
| 研磨クロス径 | φ300mm、φ12インチ |
| 研磨クロスの種類 | 裏のり付、PAD-MAG |
| 試料数 | 最大21個まで同時に研磨可能 |
| 振動周波数 | 80～110Hz |
| 試料回転方向 | 時計方向 |
| 研磨ボウル | 簡単に交換可能 |
| メモリ機能 | 研磨条件 6本保存可能 |
| 試料の防錆機能 | 研磨終了後、断続的に振動 |
| 電源 | 単相 230V 50/60Hz |
| 寸法 | W714×D554×H396mm (カバー開時 676mm) |
| 重量 | 90kg |

バイブロテック300用サンプルホルダー

特別付属品

| 品名 | カタログ No. |
|---------------------------|--------------|
| サンプルホルダー φ25mm | 68110 |
| サンプルホルダー φ25.4mm | 68111 |
| サンプルホルダー φ30mm | 68112 |
| レベリングプレート φ31.7mm | 68113 |
| レベリングプレート φ38.1mm | 68114 |
| サンプルホルダー φ40mm | 68115 |
| サンプルホルダー φ50mm | 68116 |
| 研磨ボウル バイブロテック用 | 68105 |
| リフレックス MAG 切れ目付 φ305mm 1枚 | 24055 |

| 研磨装置 |

ル キューブ250

- 省スペースのコンパクトな卓上研磨装置です
- インバーター付モーターとベースプレートが標準付属ですので力負けしません
- スタート／ストップ、回転速度は150/300rpm のシンプル操作です

ル キューブ250

| | |
|-------------|----------------------------------|
| 型式／カタログ No. | 66250 |
| 研磨面 | 1個 |
| 研磨盤径 | φ200mm、φ250mm |
| 回転数 | 150/300rpm |
| 回転方向 | 時計方向及び反時計方向 |
| 給水ノズル | マルチジェット方式 |
| モーター出力 | 90W インバーター付モーター |
| 清掃 | スピンドライ機能、リムーバルボウル付属 |
| 安全 | 非常停止ボタン付き |
| 電源 | 単相 110V 50/60Hz |
| 寸法 | W398×D420×H372mm (閉) / 700mm (開) |
| 重量 | 25kg |



| 研磨剤自動供給装置 |

ディストリック5.1

- 研磨剤をバフ上に均等に定量供給することで仕上りの再現性が向上します
- 手差し供給に比べて、使用量を抑えられます（当社の経験による）

ディストリック5.1

| | |
|-------------|--|
| 型式／カタログ No. | 67890 |
| ボトル数 | 5本 |
| ボトル容量 | 500cc |
| 対応機種 | メカテック SPI、SPC、DPC、SPS メカテック234、334には使用できません |
| 供給方式 | 蠕動ポンプ |
| 供給方法 | 自動、手動 |
| 詰まり防止機能 | リーン機能付き |
| コントロール | メカテックの操作パネル |
| 電源 | メカテック側から供給 |



レベリングプレス 検鏡用

- 正立型顕微鏡で観察する際に試料底面とスライドガラスの間に油粘土を挟んで加圧することでスライドガラスと検鏡面が平行になります

| | |
|--------------|--------------|
| レベリングプレス 検鏡用 | 型式／カタログ No. |
| | 70505 |



リフレックス FIX を使えば、 研磨紙の交換もワンタッチでOK！

リフレックスコンセプト

- プレシ社以外の研磨機にもご使用いただけます
- 耐水研磨紙、研磨バフの着脱をとても簡単に行えます
- 欧州特許 No.EP1504846取得。プレシ社のオリジナル技術です

推奨組合せ

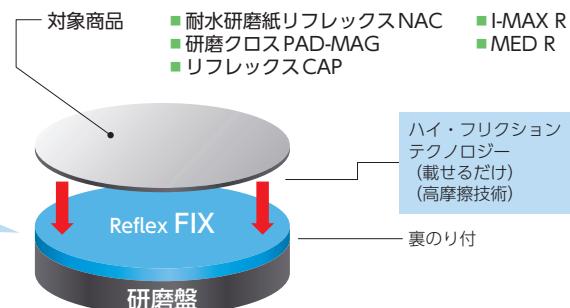
| | | | |
|---------|--|---------|---|
| 全体荷重の場合 | アルマテック研磨盤 2個 リフレックス MAG 1個 リフレックス FIX 1個 | 個別荷重の場合 | アルマテック研磨盤 1個 リフレックス MAG 1個 マグネティック FIX 1個 |
|---------|--|---------|---|

リフレックスFIX 裏のり付

固定技術 ハイ・フリクションテクノロジー (高摩擦技術)

のりが残らない 研磨盤数の削減 消耗品を載せるだけ

| サイズ | 入数 | カタログ No. |
|--------|----|----------|
| φ200mm | 1枚 | 24030 |
| φ250mm | 1枚 | 24032 |
| φ300mm | 1枚 | 24033 |

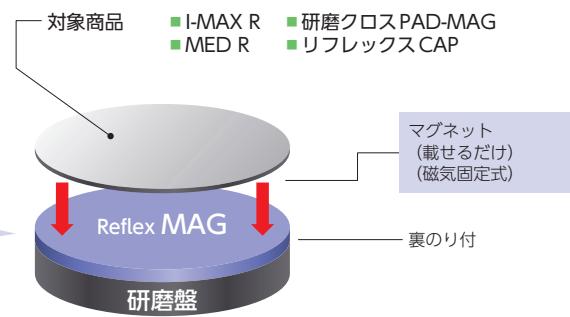


リフレックスMAG 裏のり付

固定技術 マグネット (磁気固定式)

のりが残らない 研磨盤数の削減 消耗品を載せるだけ

| サイズ | 入数 | カタログ No. |
|--------|----|----------|
| φ200mm | 1枚 | 24036 |
| φ250mm | 1枚 | 24038 |
| φ300mm | 1枚 | 24039 |

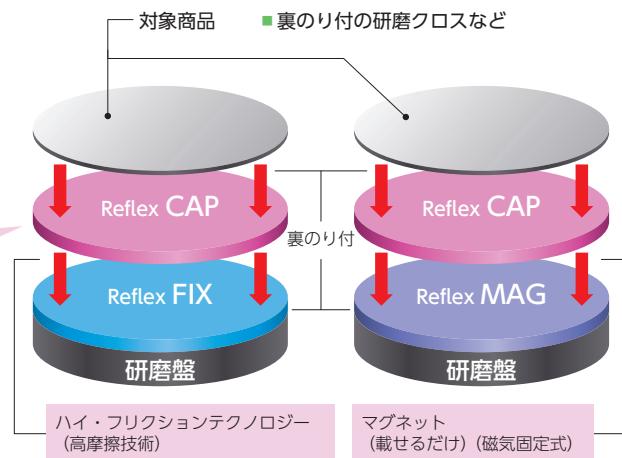


リフレックスCAP

研磨盤数の削減

裏のり付の消耗品を貼ったCAPをFIX、MAGに載せるだけ

| サイズ | 入数 | カタログ No. |
|--------|----|----------|
| φ200mm | 5枚 | 24040 |
| φ250mm | 5枚 | 24042 |
| φ300mm | 5枚 | 24043 |



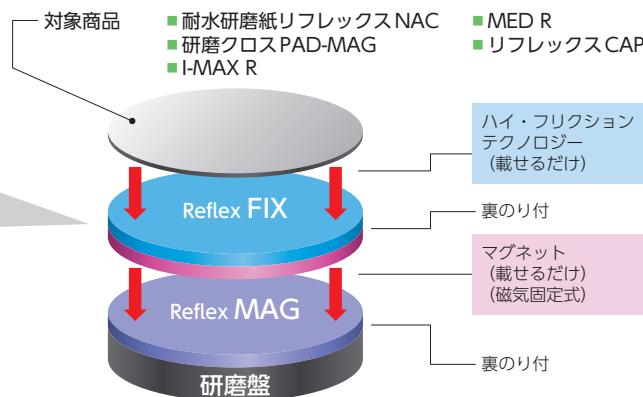
マグネティックFIX

固定技術 ハイ・フリクションテクノロジー (高摩擦技術)

のりが残らない 消耗品を載せるだけ

高摩擦技術と磁気による固定の2通りが使える

| サイズ | 入数 | カタログ No. |
|--------|------------------------------------|----------|
| φ200mm | リフレックス FIX 1枚、 リフレックス CAP 1枚 1組 | 24025 |
| φ250mm | リフレックス FIX 1枚、 リフレックス CAP 1枚 1組 | 24026 |
| φ300mm | リフレックス FIX 1枚、 リフレックス CAP 1枚 1組 | 24027 |

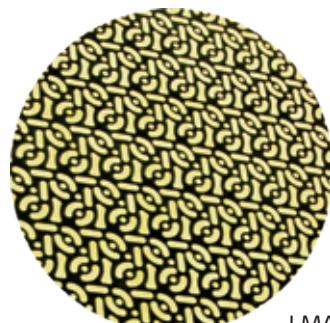


ダイヤモンドディスク

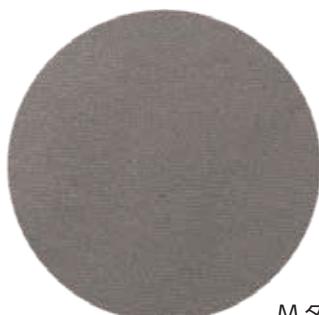
I-MAX R

- 硬質金属材料用に開発されたレジンボンドのダイヤモンドディスクです
- 研磨プロセス時間の削減に適しています
- リフレックス MAG、リフレックス FIX で研磨盤に固定します

| 粒径 | 色 | $\phi 200\text{mm}$ | $\phi 250\text{mm}$ | $\phi 300\text{mm}$ |
|-------------------|------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. |
| 18 μm | グレー | 24067 | 24069 | 24070 |
| 54 μm | イエロー | 24072 | 24074 | 24075 |
| 75 μm | レッド | 24077 | 24079 | 24080 |
| 125 μm | ブルー | 24082 | 24084 | 24085 |



I-MAX R



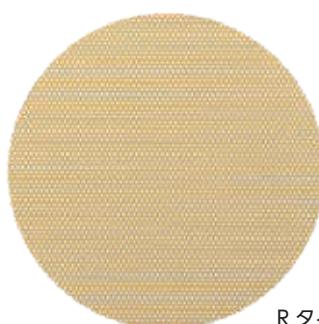
M タイプ

ティセディアム 裏のり付

- Mタイプはメタルボンド。ドレッシングが必要です。Rタイプはレジンボンドです
- セラミックス、超合金、岩石・鉱物、ガラスなどの研磨に適しています

M タイプ

| 粒径 | 色 | $\phi 200\text{mm}$ | $\phi 250\text{mm}$ | $\phi 300\text{mm}$ |
|-------------------|------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. |
| 20 μm | グレー | 15064 | 15074 | 15084 |
| 40 μm | イエロー | 15063 | 15073 | 15083 |
| 75 μm | レッド | 15062 | 15072 | 15082 |
| 125 μm | ブラック | 15061 | 15071 | 15081 |
| 250 μm | グリーン | 15060 | 15070 | 15080 |



R タイプ

R タイプ

| 粒径 | 色 | $\phi 200\text{mm}$ | $\phi 250\text{mm}$ | $\phi 300\text{mm}$ |
|------------------|------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. |
| 10 μm | ブルー | 15066 | 15076 | 15086 |
| 30 μm | イエロー | 15065 | 15075 | 15085 |

ドレッシングスティック

20×12×75mm 10本入

| 粒度 | カタログNo. |
|-------------|---------|
| メタルボンド用 220 | 19015 |



ポリッシングディスク MED R

- MED R多結晶ダイヤモンドサスペンション、MED RスーパーAbレッシングサスペンションを供給して使用する研磨ディスクです
- 鉄鋼、超硬合金、電子部品（セラミックス含む）の研磨に適しています
- I-Max R、ティセディアムなどのダイヤモンドディスクで面出しした試料のファイングラインディング（中間仕上げ研磨）に最適です
- リフレックス MAG、リフレックス FIX で固定します

液体研磨剤 MED R スーパーアブレッション

- MED Rで鉄鋼材料を研磨する場合に使用します

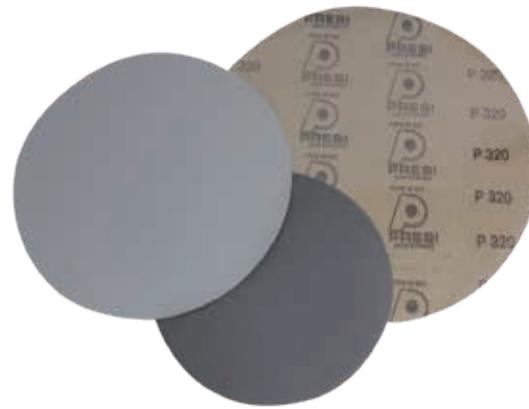
液体研磨剤 MED R 多結晶ダイヤモンドサスペンション

- MED Rで電子部品（セラミックスを含む）、超硬合金を研磨する場合に使用します

| 品名 | カタログ No. |
|---|----------|
| MED R $\phi 200\text{mm}$ | 24087 |
| MED R $\phi 250\text{mm}$ | 24089 |
| MED R $\phi 300\text{mm}$ | 24090 |
| MED R スーパーアブレッション 6 μm 500cc | 20653 |
| MED R スーパーアブレッション 9 μm 500cc | 20654 |
| MED R スーパーアブレッション 15 μm 500cc | 20655 |
| MED R 多結晶ダイヤモンドサスペンション 6 μm 500cc | 20613 |
| MED R 多結晶ダイヤモンドサスペンション 9 μm 500cc | 20614 |
| MED R 多結晶ダイヤモンドサスペンション 15 μm 500cc | 20615 |
| ループリカント Lub | 24270 |



耐水研磨紙



耐水研磨紙 タイプM

- SiC 砥粒の耐水研磨紙です。金属から電子部品まで広く使用できます
- アルミナ砥粒の耐水研磨紙（タイプS）もお取り寄せできます

| サイズ 粒度 | 裏のりなし 100枚入 | | | リフレックス NAC 100枚入 | | |
|-----------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | φ 200mm カタログ No. | φ 250mm カタログ No. | φ 300mm カタログ No. | φ 200mm カタログ No. | φ 250mm カタログ No. | φ 300mm カタログ No. |
| P80 | 13400 | 13420 | 13430 | 24575 | 24595 | 24605 |
| P120 | 13401 | 13421 | 13431 | 24576 | 24596 | 24606 |
| P180 | 13402 | 13422 | 13432 | 24577 | 24597 | 24607 |
| P240 | 13403 | 13423 | 13433 | 24578 | 24598 | 24608 |
| P320 | 13404 | 13424 | 13434 | 24579 | 24599 | 24609 |
| P400 | 13405 | 13425 | 13435 | 24580 | 24600 | 24610 |
| P600 | 13406 | 13426 | 13436 | 24581 | 24601 | 24611 |
| P800 | 13407 | 13427 | 13437 | 24582 | 24602 | 24612 |
| P1000 | 13408 | 13428 | 13438 | 24583 | 24603 | 24613 |
| P1200 | 13409 | 13429 | 13439 | 24584 | 24604 | 24614 |
| P2400 | 13150 | 13154 | 13156 | 24511 | 24541 | 24556 |
| P4000 | 13151 | 13155 | 13157 | 24512 | 24542 | 24557 |



耐水研磨紙 裏のりなし

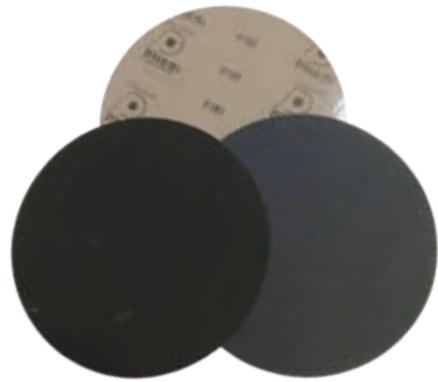


リフレックス NAC の利点

- 裏のりなしですので、交換が簡単です
 - 何回でも着脱して繰り返し使用できます
 - 水に濡れた後、乾いてもクルクル丸まりません
- *リフレックス NAC を使用するには、リフレックス FIX (P.25) が必要です。

研磨紙番定比較表

| プレシ | P60 | P80 | P100 | P120 | P180 | P240 | P320 | P400 | P600 | P800 | P1000 | P1200 | P2400 | P4000 |
|-------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| US | 60 | 80 | 100 | 120 | 180 | 240 | — | 320 | — | 400 | 600 | — | 800 | 1200 |
| 平均 $\mu\text{ m}$ | 260 | 200 | 150 | 120 | 76 | 60 | 46 | 35 | 26 | 22 | 18 | 15 | 10 | 5 |
| I-MAX R | 125 | | | 75 | | 54 | | | | 18 | | | | |



耐水研磨紙 タイプS

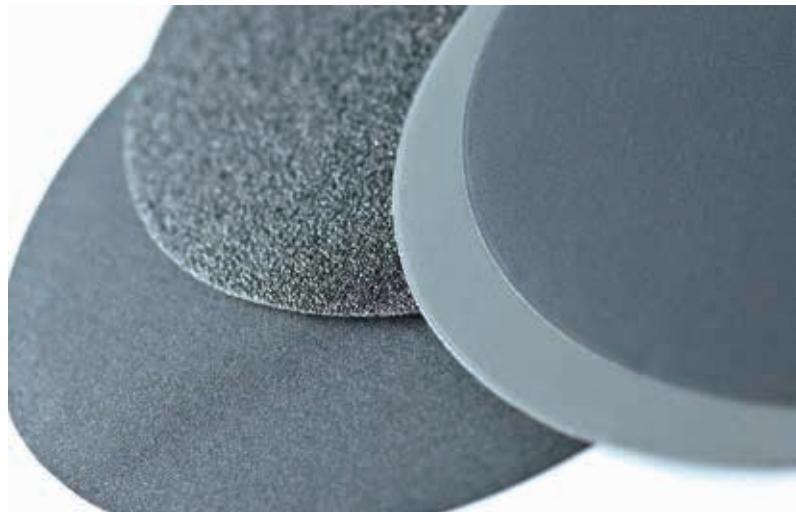
- アルミニウム粒の耐水研磨紙です。金属から電子部品まで広く使用できます
- φ230mm もお取り寄せできます

| | 裏のりなし 100枚入 | | | 裏のり付 100枚入 | | | リフレックス NAC 100枚入 | | |
|------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| サイズ | φ200mm カタログ No. | φ250mm カタログ No. | φ300mm カタログ No. | φ200mm カタログ No. | φ250mm カタログ No. | φ300mm カタログ No. | φ200mm カタログ No. | φ250mm カタログ No. | φ300mm カタログ No. |
| P60 | 13099 | 13161 | 13163 | 14096 | 14134 | 14133 | 24500 | 24530 | 24545 |
| P100 | 13100 | 13120 | 13130 | 14099 | 14120 | 14109 | 24501 | 24531 | 24546 |
| P120 | 13101 | 13121 | 13131 | 14100 | 14121 | 14110 | 24502 | 24532 | 24547 |
| P180 | 13102 | 13122 | 13132 | 14101 | 14122 | 14111 | 24503 | 24533 | 24548 |
| P240 | 13103 | 13123 | 13133 | 14102 | 14123 | 14112 | 24504 | 24534 | 24549 |
| P320 | 13104 | 13124 | 13134 | 14097 | 14128 | 14117 | 24505 | 24535 | 24550 |
| P400 | 13105 | 13125 | 13135 | 14103 | 14124 | 14113 | 24506 | 24536 | 24551 |
| P600 | 13106 | 13126 | 13136 | 14106 | 14125 | 14116 | 24507 | 24537 | 24552 |
| P800 | 13107 | 13127 | 13137 | 14104 | 14126 | 14114 | 24508 | 24538 | 24553 |

テフロンディスク 裏のり付研磨紙用

- 研磨盤に貼ると裏のり付の研磨紙を剥がすのが楽になります

| カタログ No. | 品名 |
|--------------|-----------------------|
| 14950 | AD/AC φ200mm 裏のり付 5枚入 |
| 14951 | AD/AC φ250mm 裏のり付 5枚入 |
| 14952 | AD/AC φ300mm 裏のり付 5枚入 |



ダイヤモンド研磨剤

■研削力の高いダイヤモンド研磨剤を使うことで縁ダレの発生を抑えて短時間で試料を鏡面に仕上げることができます



24263
リフレックス LDP



24253
リフレックス LDM



20071
リフレックス ADS

| タイプ | ダイヤモンドサスペンション | | |
|---------|----------------|------------------|--------------------|
| 品名 | リフレックス LDP | リフレックス LDM | リフレックス ADS |
| 特長 | 延性から脆性材料まで万能です | 電子部品、樹脂などに適しています | 鋳鉄などサビやすい材料に適しています |
| 結晶 | 多結晶 | 単結晶 | 多結晶 |
| ベース | 水 | 水 | アルコール |
| 容量 | 500cc | 500cc | 500cc |
| 粒径 | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. |
| 1/4 μ m | 24260 | 24250 | 20069 |
| 1 μ m | 24261 | 24251 | 20070 |
| 3 μ m | 24262 | 24252 | 20071 |
| 6 μ m | 24263 | 24253 | 20072 |
| 9 μ m | 24264 | 24254 | 20073 |
| 15 μ m | 24265 | 24255 | 20074 |
| 品名 | ルーブリカント Lub | | ルーブリカント ADS |
| ベース | 水 | | アルコール |
| 容量 | 1 L | | 1 L |
| カタログNo. | 24270 | | 10013 |



ダイヤモンドジェル
Gel 2+ 単結晶



24270
ルーブリカント Lub

| タイプ | ダイヤモンドジェル | |
|---------|-----------------|-----------------|
| 品名 | Gel2+ | Gel2+ |
| 特長 | ルーブリカント不要、研削力持続 | ルーブリカント不要、より経済的 |
| 結晶 | 多結晶 | 単結晶 |
| ベース | 水 | 水 |
| 容量 | 1 L | 1 L |
| 粒径 | カタログ No. | カタログ No. |
| 1/4 μ m | 24309 | 24301 |
| 1 μ m | 24310 | 24302 |
| 3 μ m | 24311 | 24303 |
| 6 μ m | 24312 | 24304 |
| 9 μ m | 24313 | 24305 |
| 15 μ m | 24314 | 24306 |
| 品名 | | |
| ベース | 不要 | |
| 容量 | | |
| カタログNo. | | |



18013
ダイヤモンドスティック LDM



18023
ダイヤモンドスティック LDP



06022
ダイヤモンドペースト DE/SY

| タイプ | ダイヤモンドスティック | | ダイヤモンドペースト |
|---------|-----------------|--------------|--------------|
| 品名 | LDM | LDP | DE/SY |
| 特長 | 清潔、手軽、研削力持続、経済的 | 清潔、手軽、研削力持続 | 研削力が持続します |
| 結晶 | 単結晶 | 多結晶 | 多結晶 |
| ベース | ワックス | ワックス | ワックス |
| 容量 | 20g | 20g | 10g |
| 粒径 | カタログ No. | カタログ No. | カタログ No. |
| 1/4 μ m | 18010 | 18020 | 06018 |
| 1 μ m | 18011 | 18021 | 06020 |
| 3 μ m | 18012 | 18022 | 06022 |
| 6 μ m | 18013 | 18023 | 06024 |
| 9 μ m | 18014 | 18024 | 06026 |
| 15 μ m | 18015 | 18025 | 06028 |
| 25 μ m | 18016 | 18026 | — |
| 品名 | ルーブリカント DE | | |
| ベース | 水とアルコール | | |
| 容量 | 1L | | |
| カタログNo. | 10005 | | |



10005
ルーブリカント DE



12045
SPM 非結晶化

アルミナ

- プレシアルミナサスペンションは原液から最大10倍まで水で希釈してご使用いただけます
- 先ずは水道水で3倍に希釈してお試しください

| 品名 | 粒径 | 用途 | 容量 | カタログNo. |
|--------------------|------|----------|---------------------------|-----------------|
| プレシ アルミナサスペンション | No.1 | 0.04 μ m | 鉄鋼、銅、アルミ、鉛などの最終仕上げ | 1L 11004 |
| | No.2 | 0.3 μ m | 鉄鋼、銅合金、ニッケル、黄銅、青銅、アルミの仕上げ | 1L 11005 |
| | No.3 | 0.8 μ m | 硬い金属材料、特に硬鋼 | 1L 11006 |
| | No.4 | 1 μ m | 殆どの金属材料のラフボリッキング | 1L 11007 |

コロイダルシリカ

- SPM、SPM 非結晶化は3倍から最大7倍まで水で希釈してご使用いただけます
- 先ずは水道水で3倍に希釈してお試しください

| 品名 | 粒径 | 用途 | 容量 | カタログNo. |
|----------|----------|---|----|--------------|
| SPM | 0.03 μ m | ステンレス鋼、ニッケル合金、アルミ、銅、チタン、ガラス、樹脂、電子部品などの最終仕上げ | 1L | 12006 |
| SPM 非結晶化 | 0.03 μ m | ステンレス鋼、ニッケル合金、アルミ、銅、チタン、ガラス、樹脂、電子部品などの最終仕上げ | 1L | 12045 |



研磨クロス

| ケバ | 品名 | 入数 | | φ 200mm | φ 250mm | φ 300mm |
|-----------------------------------|---------------|----|---------|---------|---------|---------|
| ケバなし 硬いクロス (平坦性良好、 高研削力) | TOP | 5枚 | 裏のり付 | 16214 | 16264 | 16314 |
| | | | PAD-MAG | 24161 | 24191 | 24206 |
| | NWF+ | 5枚 | 裏のり付 | 16215 | 16265 | 16318 |
| | | | PAD-MAG | 24168 | 24198 | 24213 |
| | STA | 5枚 | 裏のり付 | 16212 | 16262 | 16312 |
| | | | PAD-MAG | 24170 | 24200 | 24215 |
| | RAMII | 5枚 | 裏のり付 | 16211 | 16261 | 16311 |
| | | | PAD-MAG | 24162 | 24192 | 24219 |
| | RAM | 5枚 | 裏のり付 | 16216 | 16266 | 16316 |
| | | | PAD-MAG | 24160 | 24190 | 24205 |
| ケバあり 軟らかいクロス (鏡面仕上げ用) | ADRII | 5枚 | 裏のり付 | 16226 | 16276 | 16326 |
| | | | PAD-MAG | 24172 | 24202 | 24218 |
| | HS B | 5枚 | 裏のり付 | 16202 | 16252 | 16302 |
| | | | PAD-MAG | 24164 | 24194 | 24209 |
| | HS V | 5枚 | 裏のり付 | 16201 | 16251 | 16301 |
| | | | PAD-MAG | 24163 | 24193 | 24208 |
| | LDR | 5枚 | 裏のり付 | 16223 | 16273 | 16323 |
| | | | PAD-MAG | — | — | — |
| | TFR | 5枚 | 裏のり付 | 16204 | 16254 | 16304 |
| | | | PAD-MAG | 24167 | 24197 | 24212 |
| アルミナの バフ研磨用 | NT | 5枚 | 裏のり付 | 16206 | 16256 | 16306 |
| | | | PAD-MAG | 24165 | 24195 | 24210 |
| | RFI | 5枚 | 裏のり付 | 16230 | 16280 | 16330 |
| | | | PAD-MAG | 24169 | 24199 | 24207 |
| | SUPRA | 5枚 | 裏のり付 | 16224 | 16274 | 16324 |
| アルミナの バフ研磨用 | | | PAD-MAG | 24166 | 24196 | 24211 |
| | SUPRA エンボス | 5枚 | 裏のり付 | — | — | — |
| | | | PAD-MAG | 24157 | 24158 | 24159 |
| アルミナの バフ研磨用 | DBM | 5枚 | 裏のり付 | 16218 | 16268 | 16318 |
| | | | PAD-MAG | 24173 | 24203 | 24231 |
| アルミナの バフ研磨用 | NV | 5枚 | 裏のり付 | 16207 | 16257 | 16307 |
| | | | PAD-MAG | 24171 | 24201 | 24217 |



リフレックス PAD-MAG の利点

- マグネットで固定しますので着脱が簡単です
- 裏のり付のバフと比較して試料のエッジダレを抑えます
- 重い研磨盤を持ち上げて交換する必要がありません
- 手持ちの研磨盤の枚数が少なく済みます

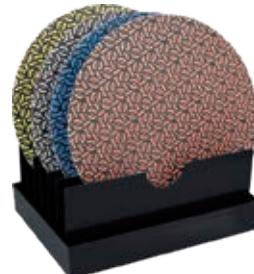
| 研磨剤 | 砥粒径 | 特長 |
|---------------------|---|---|
| ダイヤモンド | 9 μm | 耐水研磨紙に代わる鉄鋼材料の研磨 |
| ダイヤモンド アルミナ | 9~3 μm 0.3 μm | セラミックス、ガラス、岩石鉱物など硬くて脆い材料用 |
| ダイヤモンド | 6~3 μm | 電子部品、樹脂、鉄鋼など研磨力高く平坦性良好 |
| ダイヤモンド | 6~3 μm | 金属全般用。特に自動研磨機で 6 μm が秀逸 |
| ダイヤモンド | 3 μm | 電子部品、軽金属、ステンレス鋼、非常に重宝な万能クロス |
| ダイヤモンド | 3 μm | 金属に対して万能。自動研磨、手研磨両方で高効果 |
| ダイヤモンド | 3 μm | 硬い鉄鋼。保湿性が高く、自動研磨機の高荷重、長時間運転で使用可能 |
| ダイヤモンド | 3 μm | 金属全般の仕上げ |
| ダイヤモンド アルミナ | 1~1/4 μm 6~0.05 μm | 半導体、電子部品、炭素繊維。他社に無いプレシ社のオリジナルクロス |
| ダイヤモンド アルミナ | 1 μm 0.3 μm | 金属の最終仕上げ |
| ダイヤモンド アルミナ /SPM | 1~1/4 μm 0.3 $\mu\text{m}/0.03 \mu\text{m}$ | 金属の最終仕上げ。ダイヤモンド 1 μm 仕上げの定番クロス |
| ダイヤモンド アルミナ | 1~1/4 μm 0.3 μm | 特に電子部品の最終仕上げ用。金属の最終仕上げにも OK |
| コロイダルシリカ | 0.03 μm | コロイダルシリカ用万能仕上げクロス |
| コロイダルシリカ | 0.03 μm | SUPRA 以上にキズ取りが良い、電子部品に最適 |
| アルミナ | 6~0.3 μm | 100% ウールのビリヤードクロス、金属のラフポリッシング |
| アルミナ | 1~0.8 μm | 軟金属の仕上げ用 |



ストレージタワー

■ 9段に仕切られて、Φ 200mm
～Φ 300mmまでの研磨クロス
(PAD-MAG) をコンタミ、ホコ
リから守る保管キャビネットです

| 品名 | カタログ No. |
|----------|----------|
| ストレージタワー | 57157 |



ストレージプレート用仕切り板

■ 6段に仕切られたI-MAX、研磨クロス
(PAD-MAG) 用スタンドです

| 品名 | カタログ No. |
|--------------------|----------|
| ストレージプレート用 仕切り板 | 57155 |



ご注文の際のご注意とお願い

カタログNo.について

ご注文はこの価格表に記載されたカタログNo.をご指定ください。
商品によりカタログNo.の桁数が異なります。

価格について

記載された価格に消費税は含まれません。
価格は製造元の価格改定等により予告なく変更することがあります。
ご注文の際は念のためお問い合わせいただきますようお願い申し上げます。

運送料金について①

一回のご注文の納品金額が20,000円未満(消費税別)の場合は送料(実費)をご負担願います。

運送料金について②

左記マークのある商品は荷具運送費の実費を申し受けます。

返品について

納品後、1週間以内にお申し出願います。

仕様について

製品の外観、デザイン及び仕様は改良のため、予告なしに変更することがあります。
予めご了承ください。

価格表について

この価格表は日本国内渡し、日本国内使用に適用する価格を示しています。

本文中のインチの換算は次の通りです。

| | | | | | | | | |
|------|---|--------|-------|---|---------|-------|---|--------|
| 1インチ | ↔ | 25.4mm | 1¼インチ | ↔ | 31.75mm | 1½インチ | ↔ | 38.1mm |
| 8インチ | ↔ | 203mm | 10インチ | ↔ | 254mm | 12インチ | ↔ | 305mm |



SANKEI MSL

東京ソリューションラボ&ショールーム
大阪ソリューションラボ&ショールーム

デモンストレーション

お客様に試料をご持参いただき、実際に機器の性能、操作をご評価していただけます。

研磨条件の作成

お客様の試料をお預かりして、研磨後に工程表を添付してお返します。消耗品の選定、導入前の機器の性能評価、試料の品質改善、時間短縮などにご利用いただけます。

セミナー

座学と実技で試料作製の技法を習得していただけます。
新入社員講習とスキルのアップにご利用いただけます。
*セミナーは出張セミナーも承ります。

お客様に役立つ 4つのサポート

技術相談

試料作製に関してお困りのこと、お探しのものがありましたなら、ご相談ください。解決方法をご提案します。

Web対応も承ります

Webセミナー

開催プログラムの照会・申し込みは弊社ホームページをご覧ください。

Web面談・デモ

個別の質問、相談、デモを行います。
ご利用の際はホームページ、又は担当窓口に直接お問い合わせください。

担当窓口

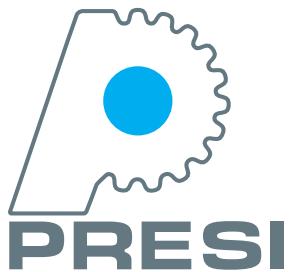
株式会社三啓 試料作製サポート部 ラボサポート課

〒136-0075 東京都江東区新砂1-6-35 Nビル東陽町

TEL 03(5665)0515 FAX 03(5665)0520



ホームページはこちら



試料作製分野イメージキャラクター

研磨子(ケンマコ)
三啓の試料作製関連のお仕事をお手伝いしているが、顕微鏡にも興味津々。
試料作製のお仕事時は割烹着、顕微鏡のお仕事は白衣で対応しているみたい。
お軽婆だけど、料理が得意。特に日本料理。
世界中のあらゆる男共は日本料理で屈服させることができると思っている。

© DICE 2021

三啓プレシ専用ホームページ



安全に関するご注意

商品を安全にお使いいただきため、ご使用の前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

精密測定機器販売と研究開発支援の技術商社

株式会社三啓

<https://www.sankei-coltd.co.jp>



本社 営業部 tel.03-5665-0515 fax.03-5665-0520 〒136-0075 東京都江東区新砂1-6-35 Nビル東陽町

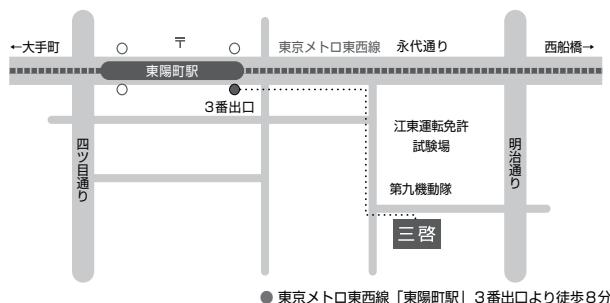
筑波 営業所 tel.029-839-1320 fax.029-839-1323 〒300-2651 茨城県つくば市鬼ヶ窪1139-1 中山商事(株)内

川崎 営業所 tel.044-589-5521 fax.044-599-2358 〒212-0054 神奈川県川崎市幸区小倉5-20-16 中山商事(株)内

名古屋 営業所 tel.052-212-5853 fax.052-212-5854 〒460-0007 愛知県名古屋市中区新栄3-3-9 G1ビル千種105号

大阪 営業所 tel.06-6318-7770 fax.06-6318-7771 〒564-0053 大阪府吹田市江の木町20-27

関連会社 中山商事株式会社 / 中山テクノス株式会社 / サービスマーカー株式会社 他



ご用命は下記代理店に