


精密切断装置

メカトーム T215

- 最大切断径はφ55mm です
- 切断試料の材質、形状に適した切断方法が選択可能です
- 手動切断はジョイスティック操作ですので腕力不要です



メカトーム T215

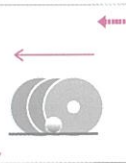
型式/カタログ No.	51460 
操作パネル	カラータッチパネル、ショートカットボタン付きジョイスティック
最大切断径	φ55mm、55×190mm
切断砥石	φ75mm～φ200mm、アーバー径12.7mm
回転速度	300～6000rpm
切断方法	自動切断及び手動切断、手動切断はジョイスティック操作による
切断モード	アシストモード、Y方向パルスモード、Z方向パルスモード、コンバインドモード、プログレッシブ・コンバインドモード、オシレーティングモード
Y軸移動	距離：250mm（移動テーブル（別売）付の場合）、速度：0.01～3mm/秒
砥石送り速度制御	モーター負荷を感知して自動減速
X軸移動	100mm（電動X軸移動テーブル（別売）の場合）
連続切断	電動X軸テーブル（別売）、複数の切幅の設定可能
Z軸移動	距離：60mm
内部照明	LED照明
冷却システム	内蔵タンク 容量 10L、外部循環タンク 25L（別売）、噴射ノズル 6か所、フィルター付き
清掃	洗浄用スプレーノズル付き
プログラム	100本までメモリ可能
セキュリティ	パスワードプロテクション
安全	非常停止ボタン、PETG樹脂製、カバー開時の砥石回転停止、運転中のカバーロック機構、カバー開時のXYZ方向の移動は両手操作
寸法	W840×D860×H540mm（カバー閉時） / 1010mm（カバー開時）
重量	135kg
電源	単相 AC 230V 1500W、50/60Hz

切断モード

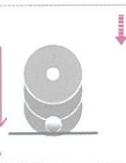
アシストモード
ジョイスティックでテーブル送り速度を調整しますので、快適な手動切断です。



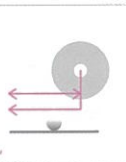
Y方向パルスモード
Y軸方向に間欠的に切り込む切断モード。高い水冷効果が発熱を抑えるので、難削材料、大形試料の切断に適しています。



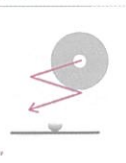
Z方向パルスモード
Z軸方向から間欠的に切り込む切断モード。高い水冷効果が発熱を抑えるので、難削材、大形試料の切断に適しています。



コンバインドモード
Z方向から降下する切断砥石に対してテーブルがY軸方向へ切り込む複合動作の切断モード。分厚い試料の切断に適しています。



プログレッシブコンバインドモード
Z軸とY軸から同時に切り込む切断モード。砥石の降下とテーブルの前進、後退を繰り返して試料を切断するので切断時間を短縮します。



オシレーティングモード
切断砥石に対してテーブルがY軸方向に前後（揺動）しながら切り込む切断モード。砥石と試料の接触面の潤滑性が増すので、難削材料の切断に適しています。

