

# 自動面出し研磨装置 メカプラン 350



- 研磨砥石を使った迅速面出し研磨法
- 研削量の設定可能
- 試料数の多い、又は大形試料の研磨に最適
- 耐水研磨紙の節約



		研磨盤サイズ φ 356mm
		メカプラン 350
型式 / カタログ No.		54200 
ベース部	砥石径	φ 356mm
	回転スピード	1000 ~ 2000rpm
	一定速回転	コンスタントスピード機能付き
	回転方向	時計方向及び反時計方向
	出力 S1	5500W
	一定速回転保持	コンスタントトルク機能 プログレシブ加速機能
	清掃	洗浄用ヘッドシャワー付き
	操作パネル	TFT LCD 7" 16/9 カラータッチ画面
	冷却方法	循環冷却システム (内部収納式)
	研磨荷重モード	全体荷重のみ
ヘッド部	ヘッド移動	自動
	回転スピード	100 ~ 200rpm
	回転方向	時計方向及び反時計方向
	モーター出力	500W
	最大加圧力	最大 100daN
	高さ方向距離	150mm
	機能	研削量設定機能、加圧力自動低減機能
共通	安全	インターロック付カバー (カバー開時停止) 非常停止ボタン付
	圧縮空気源	5 ~ 10 バール (別途必要)
	電源	三相 400V 50Hz 21A
	寸法	W806 × D1240 × H1850mm (カバー開時 2300mm)
	重量	500kg

## 特別付属品

品名	カタログ No.
クランピングバイス	
φ 120mm 試料ホルダー φ 120mm 用	54210
φ 140mm 試料ホルダー φ 140mm 用	54211
φ 160mm 試料ホルダー φ 160mm 用	54212
φ 170mm 試料ホルダー φ 170mm 用	54213
φ 210mm 試料ホルダー φ 210mm 用	54214
φ 220mm 試料ホルダー φ 220mm 用	54215
ドレッシング用ダイヤモンド	01054
研磨砥石 φ 356mm	01052
試料ホルダー	P.21 参照