

湿式高速切断

湿式高速切断機

アルトカット CF250B

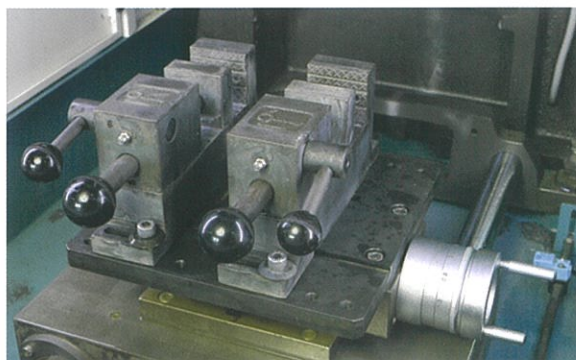
アルトカットの最上位機種です。

- 最大切断試料径はφ 70mm (CF250B-3HP の場合)
- ステッピングモーター搭載で精密切断送りが可能
- カラータッチ操作パネルは左右どちらか取付け位置選択可
- 自動 / 手動切断切換え用に新タイプのクラッチレバー採用
- 位置決めレーザー標準装備
- ジョイスティック操作
- 左右両側に長尺用ラバー付窓
- 日本語、英語、中国語表示選択可能
- 電動式フロントカバー
- ソフトギア用オイルインジェクター付
- バトライト装備



型式／カタログ No.	CF250B-3HP
コントロールパネル	カラータッチパネル
主軸動力	3HP (2300W)
最大切断径*	φ 70mm
切断砥石径	φ 305mm
フランジ径	φ 60mm / φ 85mm
アーバー径	φ 31.75mm
送り速度	0.01 ~ 5mm/ 秒
切断方法	手動 (ジョイスティックコントロール、送りハンドル) 自動 (ボタンコントロール、切断後は原点復帰)
切断方向	ステッピングモーター付精密移動、Y 軸及び Z 軸切断方向
砥石回転速度	3000rpm (60Hz)、又は 2500rpm (50Hz)
バイス移動距離	250mm
テーブル移動距離	100mm
Z 軸移動距離	200mm
位置決めレーザー	標準付属
循環冷却ポンプ	1/4HP (190W)
循環冷却槽	80L
カバー開閉	電動式
安全	非常停止ボタン付、切断時力バーロック、 手挟み防止センサー付、バトライト付
寸 法	W1080 x D1440 x H1860mm
重 量	574kg
電 源	三相 AC 220V 2300W
標準付属品	スパナ (2 本)、切断砥石 (2 枚)、冷却添加剤 (3L)

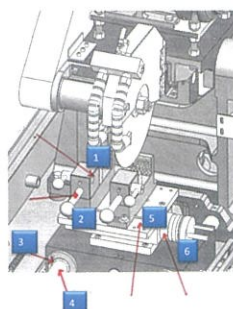
※最大切断径は試料の材質に依ります。



標準バイス
スライダー上に二連クランプバイス (クイックブッシュ式)

CF250B のサビ対策

下記部品の材質／防サビ加工は次の通りです。



- ① 鋳鉄／リン酸マグネシウム処理
- ② 炭素鋼／リン酸マグネシウム処理
- ③ 鉄／リン酸マグネシウム処理
- ④ 軸受鋼／クロームメッキ
- ⑤ 鉄／リン酸マグネシウム処理
- ⑥ 鋳鉄／メッキ