

手動研磨

手動研磨機

プラト FRD

■ 故障を予防した構造

■ 一台で二台分。左右独立駆動の二連式研磨機



オーバーフロー防止の深堀槽



密閉型大型ベアリング



ブラシレスモーターと特殊ベルト



研磨盤フラットタイプ

型式／カタログ No.	FRD200 	FRD250 
研磨面	二連式、左右独立駆動	
モーター	250W、ブラシレスモーター×2	
主 軸	大型ベアリング＋シール	
ベルト	耐久性が高く削りカスが出ないベルト	
回転速度	無段変速 50 ～ 600rpm	
回転表示	電光表示	
回転方向	時計方向及び反時計方向	
研磨盤	8 インチ 又は 200mm	10 インチ又は 250mm
研磨盤装着方法	上置き式、三点支持	
ベースプレート	軸受けへの浸水を防ぐ密閉型	
給 水	流量調節付きノズル	
水受け	深堀型 オーバーフロー防止のため	
安 全	非常停止ボタン付	
排 水	排水パイプはストレートに背面に出ること、削り屑が詰まりにくい構造	
寸 法	W750 × D690 × H460mm	
重 量	78kg	83kg
電 源	単相 AC 110V	

標準付属品		
カタログ No.	品 名	
FRD200	研磨盤フラットタイプ 8 インチ又は 200mm 2 個	
FRD250	研磨盤フラットタイプ 10 インチ又は 250mm 2 個	

特別付属品は 30 ページ参照ください。