



自動研磨装置

メカテック 250 250SPI
250SPC
250DPC

- 個別荷重モードと全体荷重モード両用 (メカテックSPIは個別荷重のみ)
- 研削量を1~3000μmの範囲で設定可能 (メカテックSPIを除く)
- 高い再現性をお約束する機能搭載



		研磨盤サイズ φ 200 ~ φ 250mm		
		メカテック 250 SPI	メカテック 250 SPC	メカテック 250 DPC
型式 / カタログ No.		67910	67920	67930
研磨荷重モード		個別荷重	個別荷重 全体荷重	個別荷重 全体荷重
モーター数		1 個	1 個	2 個 (左右独立駆動)
研磨盤径		φ 200 ~ φ 250mm		
回転スピード		20 ~ 700rpm		
回転方向		時計方向及び反時計方向		
モーター出力		750W		750W × 2
一定速回転保持		トルク制御インバーター付き		
緩速スタート		研磨盤回転スタート時のプログレッシブアクセルレーション機能		
盤上乾燥		スピンドライ機能 (600rpm)		
冷却方法		マルチジェット式		
清掃		リムーバルボウル付		
操作パネル		16/9 カラー TFT LCD タッチ画面 7 インチ		
クイックセッティング		ワンプッシュボタン操作で回転スピード、タイマーの設定可能		
クイックセーブ		ワンプッシュボタン操作でステップの研磨条件 3 つまで保存、呼び出し可能		
個別荷重用加圧脚		4 本	6 本	
回転スピード		20 ~ 150rpm		
回転方向		時計方向及び反時計方向		
モーター出力		180W		
最大加圧力		20daN	30daN	
研削量設定		なし	設定可能 (1μm 単位で加減)	
加圧力増減設定		1 ステップ中で 3 つまで異なる加圧力を設定可能		
ヘッドの固定		スタートと同時に自動固定		
ループリケータ		200cc × 2 個付 (但し、アルコール系ループリケータは使用できません)		
セキュリティ		暗証番号の設定可能		
安全		非常停止ボタン付		
圧縮空気源*		5 ~ 10 バール		
電源		単相 110V 50/60Hz 8A		
寸法 / 重量		W510 × D810 × H665mm / 73kg		W920 × D735 × H665mm / 98kg

*: 圧縮空気源が別途必要です。