加熱加圧埋込樹脂

容量2.5kg

03009 03001 03012 03010 03007 03006

品名	特長	収縮	硬度 (ショアD)	色	カタログNo.
エポキシ	硬い材料、被膜などのエッジを観察する試料埋込に最適です	極小	96	黒	**03009**
フェノリック	軟質から中硬質材料まで標準的な埋込に適しています	小さい	90	黒	**03001**
コンダクティブフェノリック	カーボンが入ったSEM観察、電解研磨用埋込樹脂です	小さい	90	黒	**03012**
ガラスファイバーフェノリック	ガラス繊維の充填材が入った軟質から中硬質材料の埋込用です	小さい	95	黒	**03010**
アクリリック	透明樹脂です	小さい	88	透明	**03007**
アクリリックカッパーパウダー	銅粉末入りの電解研磨用埋込樹脂です	小さい	90	銅	**03006**
アリリックガラスファイバー	試料のエッジ、界面観察に最適です	極小	93	青	**03005**

真空含浸装置

ポリバック

- 細孔、複雑形状試料にエポキシ樹脂を含浸させます
- 時間、強さ、回数を設定して真空と大気を繰り返しますので浸透性と密着性に優れた埋込みができます
- ポンプ内蔵型なので省スペースです

ポリバック

型式／カタログ No.	**53600**
真空レベル	90kpa まで
操作パネル	カラータッチパネル
コントロール	真空度、回数、時間を設定
最多セット数	φ25mm ×16個 φ30mm ×14個 φ40mm ×10個 φ50mm ×6個
構成	本体、内蔵ポンプ、カップホルダー、回転テーブル、保護カバー
電源	単相 AC 110V、50/60Hz
寸法／重量	高さ340mm ×外径340mm（内径 250mm）／10kg

標準付属品

品名	入数	カタログNo.
プロテクションシート	50枚	**53605**
パイプ及び プラスチックノズル	50個	**53606**

■従来の真空含浸装置の欠点

真空含浸は同じ真空度を繰り返し引いたり、大気に戻さずに長時間引いても樹脂は上手く孔に入りません。又、最初から強い真空度で引くと、泡立ちが激しく、埋込容器から樹脂が噴き出して、零れる場合があります。

■ポリバックをお勧めする理由

ポリバックはプログラム運転が可能です。予め、最初の数回は短時間、弱い真空度で引き、脱泡を行います。
次いで、少し長めに強い真空度で引いてから大気に戻すのを数回繰り返して樹脂の浸透を促します。
そして、最後に最高真空度で引いて、多孔質材料、異形試料への埋込樹脂の含浸、密着性、脱泡を確かにします。